

Una bodega con capacidad limitada, el desafío inminente para una empresa en crecimiento

PROBLEMA

La bodega de materia prima de una empresa fabricante de productos químicos con un crecimiento del 27% anual en referencias y con una capacidad limitada para almacenar, no cuenta con una distribución eficiente del inventario en zonas designadas. Esto implica recorrer mayor distancia en el traslado de materia prima hacia la planta de producción.

OBJETIVO GENERAL

Optimizar la capacidad de almacenamiento de la bodega de materia prima de una empresa fabricante de productos químicos considerando características químicas y físicas de las referencias.



PROPUESTA

