La ESPOL promueve los Objetivos de Desarrollo Sostenible

# Diseño de un secador con capacidad de 60 kg para el procesamiento de residuos agrícolas del banano.

#### **PROBLEMA**

El Ecuador, uno de los mayores productores de banano, genera grandes volúmenes de residuos vegetales como raquis y pseudotallos que no se aprovechan. En la mayoría de los casos, estos residuos se desechan en campo, se queman o se acumulan en vertederos, contribuyendo a problemas ambientales como la emisión de gases de efecto invernadero, la contaminación del suelo y el agua, y el incremento de plagas. La falta de tecnologías eficientes para el secado de estos residuos limita su transformación en productos de valor agregado, desaprovechando un potencial clave para la sostenibilidad y el beneficio económico de pequeños y medianos productores bananeros.

#### **OBJETIVO GENERAL**

Diseñar un secador con capacidad de 60 kg para raquis de banano, priorizando la eficiencia energética, a fin de optimizar el manejo de residuos agrícolas.

#### **PROPUESTA**

Para desarrollar nuestra propuesta se tomaron en cuenta varios factores y condiciones predefinidas entre las cuales se encuentran:

- 60kg de capacidad por lote
- Bajo costos de implementación y de mantenimiento
- Bajo consumo de energía

Para el diseño del secador, se emplean fórmulas clave que permiten estimar las necesidades energéticas, térmicas y de masa

#### Energía solar recibida

$$Q = A * I * \eta$$

#### Donde;

Q= Energía solar recibida

- A= Área de captación solar
- I= Irradiancia solar promedio
- $\eta$ = Eficiencia de captación

#### Balance de masa y energía

$$Q = m * C_p * \Delta T$$

#### Donde;

Q= Energía necesaria para calentar el aire

- m= Flujo de masa del aire
- $C_p$ = Calor específico del aire
- $\Delta T$ = Cambio de temperatura del aire entre entrada y salida

#### Psicrometría

$$RH = \frac{\rho_V}{\rho_{VS}} \times 100$$

## Donde;

RH= Humedad relativa del aire (%)  $ho_V$ = Presión parcial de vapor de agua  $ho_{VS}$ = Presión de saturación

## Densidad del Raquis de Banano

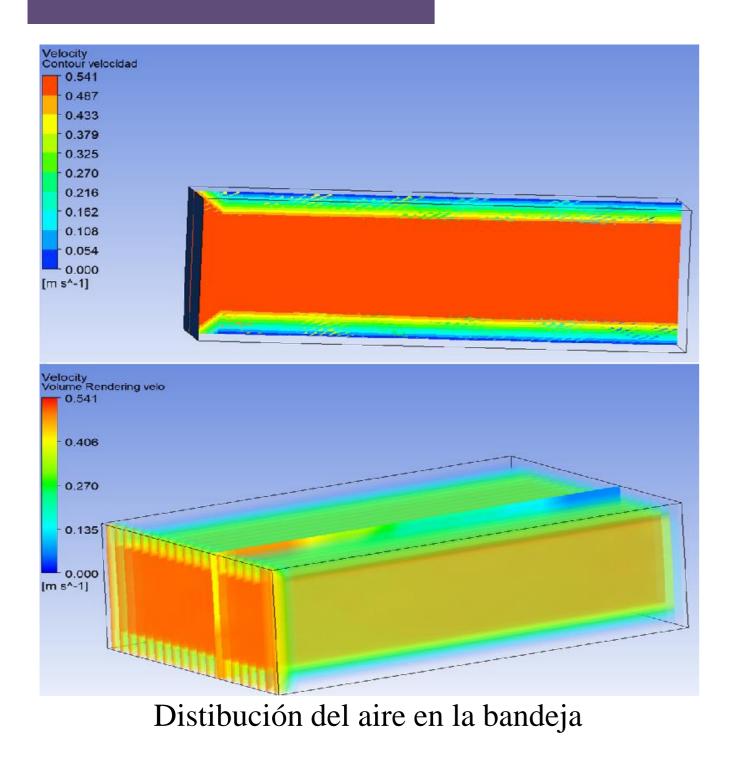
$$\rho hu = \rho se \times (1 + h)$$

## Donde;

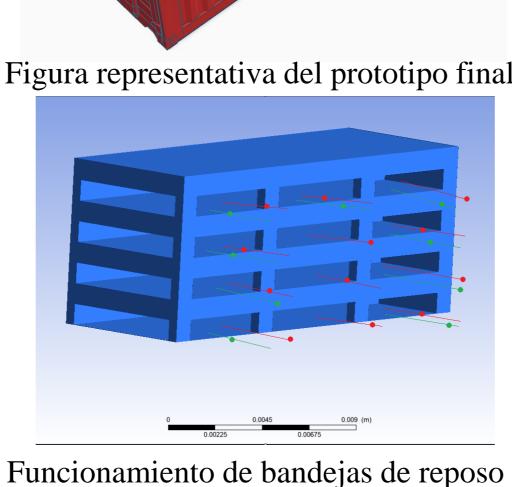
 $ho_{hu}=$  Densidad de los residuos húmedos (kg/m³).  $ho_{se}=$  Densidad de los residuos secos.

*h*= Fracción de humedad.

# RESULTADOS







Insumo	Dimensión	Cantidad	Unidad	P. Unitario (\$)	Costo Total (\$)
Tool de acero	1.80m x				
inoxidable	4.50m x	20	m²	30	600
3mm	2.44m				
Tubos					
galvanizados	17.23m	17.23	m	15	258.45
3mm					
Paneles	1.70m x	3	unidad	120	360
solares	1.20m	3	uiiiuau	120	300
Baterías de	2 unidades	2	unidad	150	300
litio	2 umdaucs		umaaa	150	300
Inversor	1 unidad	1	unidad	200	200
Resistencias eléctricas	1.5m	1	unidad	50	50
Ventiladores	30cm diámetro	2	unidad	40	80
Mano de	_	1	global	300	300
obra	<u>-</u>	1	gionai	300	300
		TOTAL			\$2,148.45

# CONCLUSIONES

- Se logró diseñar un sistema de secado eficiente en transferencia de calor y eliminación de humedad. Las simulaciones en ANSYS mostraron una temperatura óptima de 60°C y una distribución uniforme del flujo de aire, mejorando el proceso de secado de los residuos.
- Se obtuvo un sistema económicamente viable con un presupuesto total de alrededor de \$1500, gracias a la selección adecuada de materiales y la integración del sistema fotovoltaico volviéndola así una solución sostenible y rentable.
- Se elaboró un manual de operación detallado que describe claramente el funcionamiento, mantenimiento y cuidado del secador híbrido.



