

DISEÑO DE UN SISTEMA DE CONTROL Y GESTIÓN DE INVENTARIOS EN UNA BODEGA DE PRODUCTO TERMINADO

OPORTUNIDAD

Diseñar un sistema de control y gestión de inventarios para la bodega de producto terminado porque durante los últimos 6 meses la compañía presentó excesos y desabastos en ciertos productos almacenados.

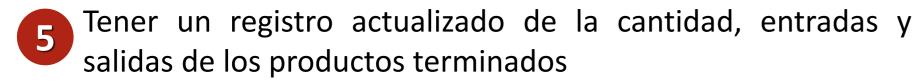
REQUERIMIENTOS DE DISEÑO



- 1 Mayor control para los productos tipo A
- 2 Tener una política de revision de inventarios



- Abastecer el stock disponible cuando sea menor a un nivel establecido
- 4 La cantidad almacenada del producto no debe ser cero.



OBJETIVO GENERAL

Diseñar un sistema de control y gestión de inventarios que permita mantener un nivel adecuado de stock, además de gestionar de forma eficiente las entradas y salidas de los productos terminados tipo A.

OBJETIVOS DE DISEÑO



Determinar una clasificación de los productos terminados para identificar los productos terminados tipo A.



Establecer una política de revision de inventarios para los productos terminados Tipo A.



Diseñar un registro para la gestión del inventario que permita controlar la cantidad, las entradas y salidas de los productos terminados.

PROPUESTA



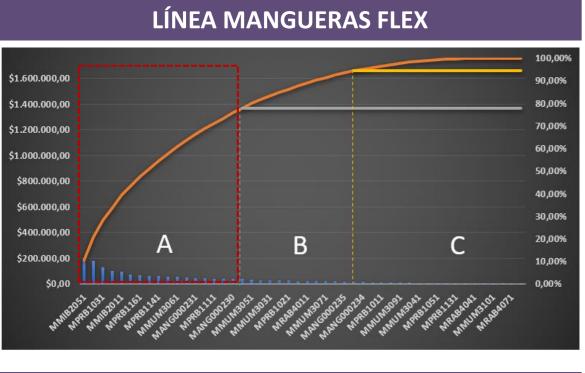
Política (s, Q)

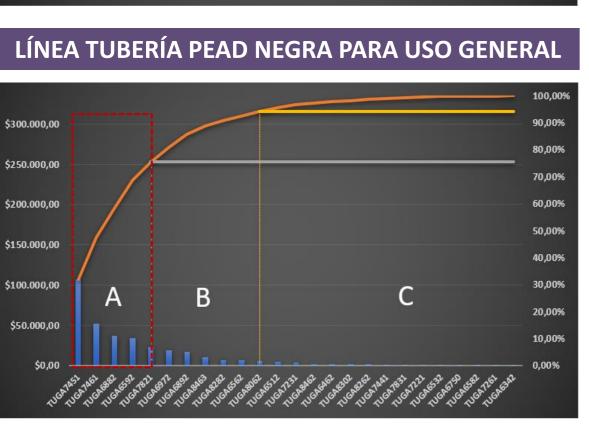


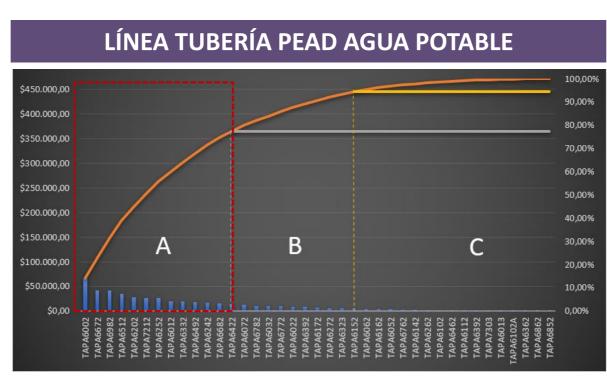
- 1 Indentificar los productos tipo A de la compañia
- Mantener un nivel adecuado de stock de los productos tipo A
- Monitoreo constante del stock disponible y el movimiento de los productos

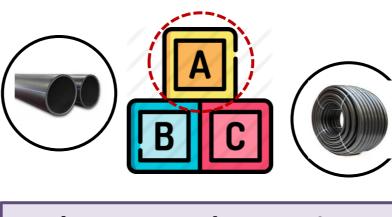
RESULTADOS

CLASIFICACIÓN ABC



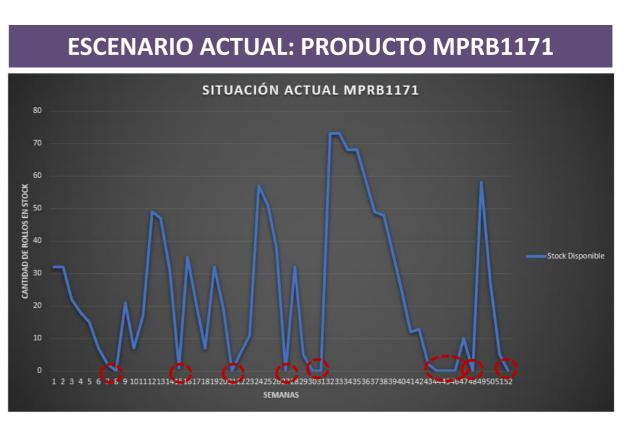






De los 36 productos tipo A solo 18 productos son destinados para inventario.

SIMULACIÓN POLÍTICA (s, Q)



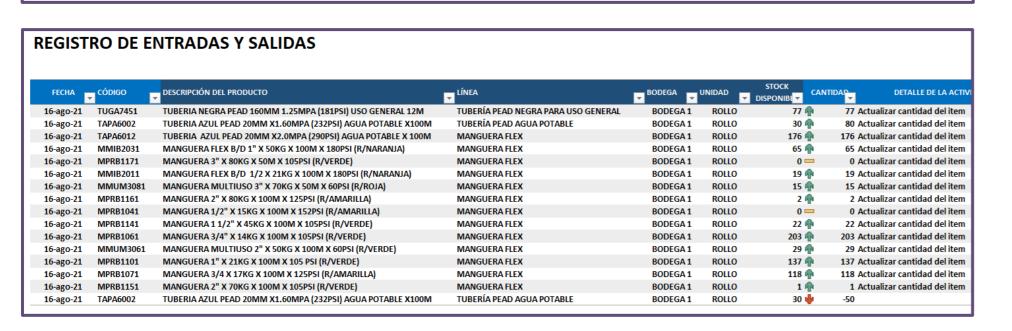
8 desabastos durante el año



0 desabasto durante el año

VISUALIZACIÓN DEL SISTEMA





La simulación de la política se realizó para los 18 productos tipo A

LOGROS SOSTENIBLES



Reducir el costo de mantener el inventario anua de los productos tipo A.

Métrica:
Costo de mantener inventario anual (\$)

Ambiental

Reducir el consumo de hojas de papel en la gestión de los inventarios.

Métrica:
Consumo de hojas de papel por año (hojas/año)

Consum

000

Social

Aumentar la satifacción laboral de los empleados encargados de la gestion de los inventarios.

Métrica:

Porcentaje de satisfacción laboral (%)







CONCLUSIONES



La política (s, Q) implementada en el prototipo contribuye en reducir los desabastecimientos de los productos tipo A según los resultados obtenidos durante la simulación, donde no se evidenciaron desabastecimiento con la aplicación de esta política en comparación con el escenario actual de la compañía.



El sistema de control de inventarios diseñado en Excel permitirá al usuario monitorear de manera constante el nivel de stock y el movimiento de los productos tipo A.



La solución propuesta fue capaz de satisfacer las necesidades del cliente interno de la compañía considerando los requerimientos y restricciones de diseño.



La implementación del prototipo contribuirá en reducir un 26,89% los costos de mantener el inventario anual destinados a los productos tipo A de la compañía, según los resultados obtenidos durante la simulación.



La implementación del prototipo contribuirá en reducir en un 100% el consumo de hojas de papel A4, los cuales son utilizados en el escenario actual para los registros físicos.



La implementación del prototipo contribuirá en aumentar la satisfacción laboral de los encargados en la gestión de los inventarios en un 60% según los resultados obtenidos de las encuestas realizadas.

