

DISEÑO DE UN SISTEMA DE MEDICIÓN DEL OEE EN EL ÁREA DE CORTE DE UNA EMPRESA TEXTIL

OPORTUNIDAD



El área de corte necesita el diseño del OEE, para medir la disponibilidad, el rendimiento y la calidad de la situación actual para identificar las pérdidas y mejorar el rendimiento de las máquinas.

OBJETIVO GENERAL

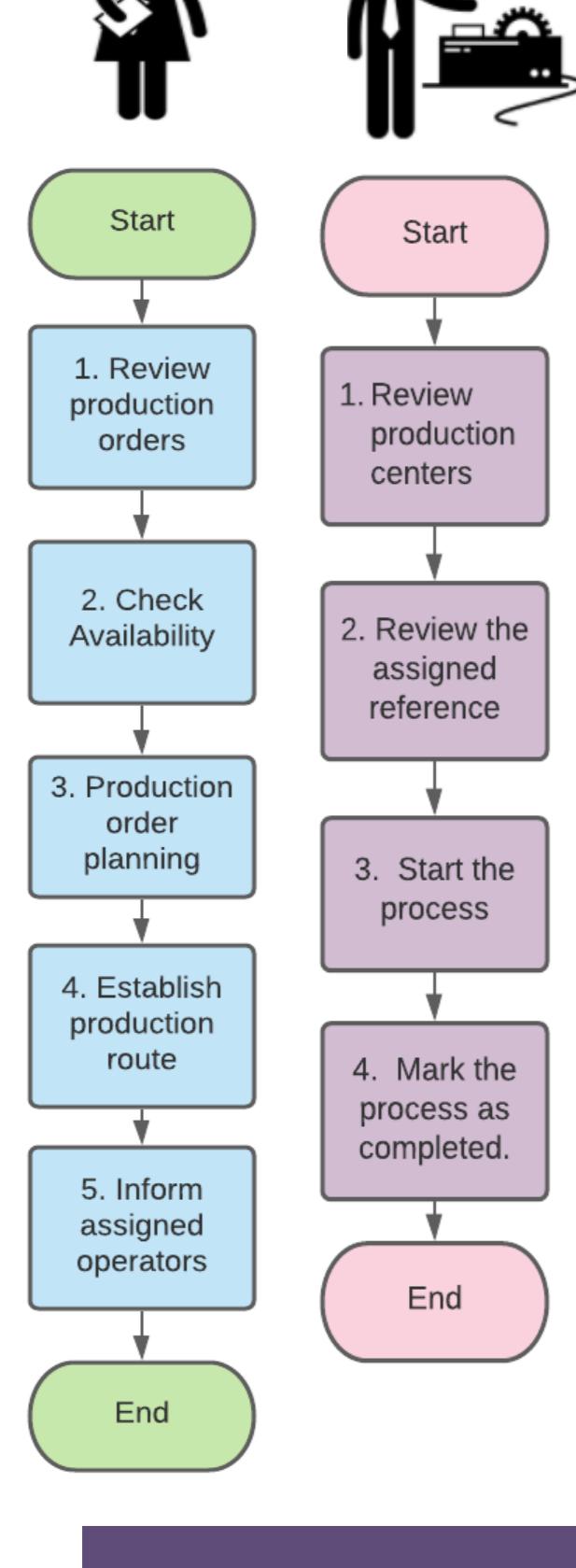


Implementar un sistema de información interactivo para establecer la eficacia del área de corte y permitir la toma de decisiones y el control de los procesos operativos.

PROPIUESTA

Desarrollar el proceso de recolección de datos en el módulo de fabricación de un sistema ERP, para obtener la eficacia general (OEE) de los centros de trabajo del área de corte y analizarlos de forma visual mediante la utilización de un tablero.

Proceso



Módulo de fabricación

Módulo de fabricación

Resumen de los centros de trabajo

TENDIDO TELA

ÓRDENES DE TRABAJO: 1 Lanzar OEE: 68,34%

FUSIONADO

ÓRDENES DE TRABAJO: 1 En progreso OEE: 36,34%

Rutas de producción

CREAR IMPORTAR

Referencia Ruta de producción

RO/00002 CAMISAS

RO/00003 PANTALONES

RO/00004 BLUSAS

RO/00005 BOXER

WH/MO/00026 - Fusionar piezas Preparado

BL-ETA-00250, 216.000 Unidades

Registro de Datos

Registro de tiempo

Registro de paros menores

Registro de producción

Módulo de tablero



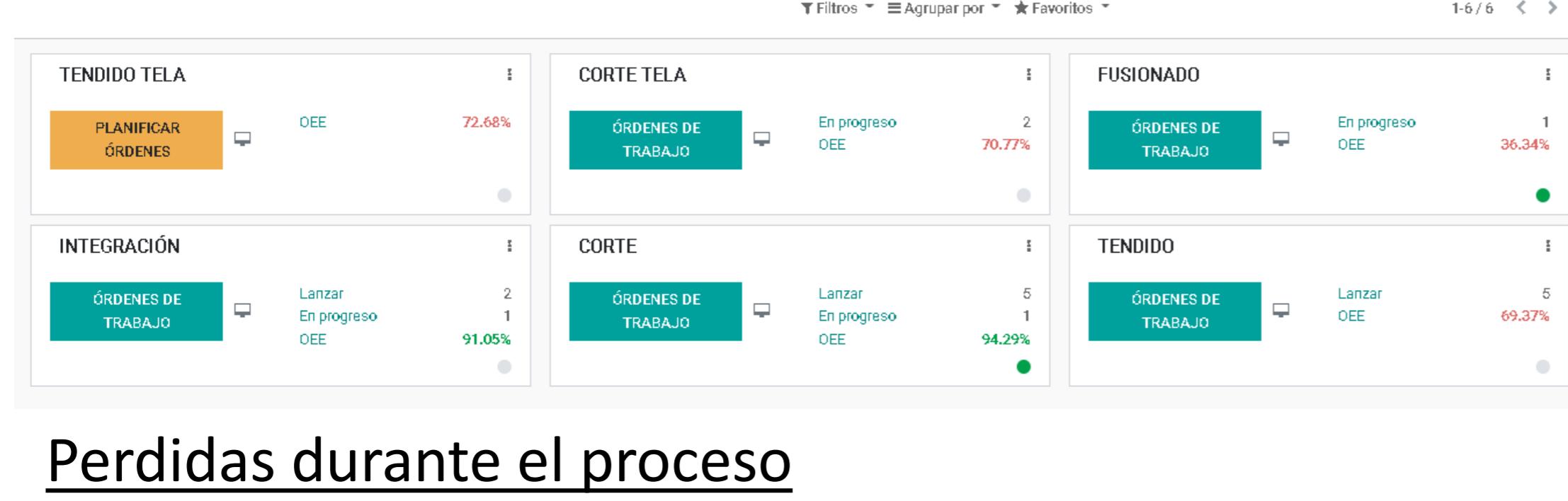
Manual de uso



Capacitación a personal operativo

RESULTADOS

Centros de trabajo



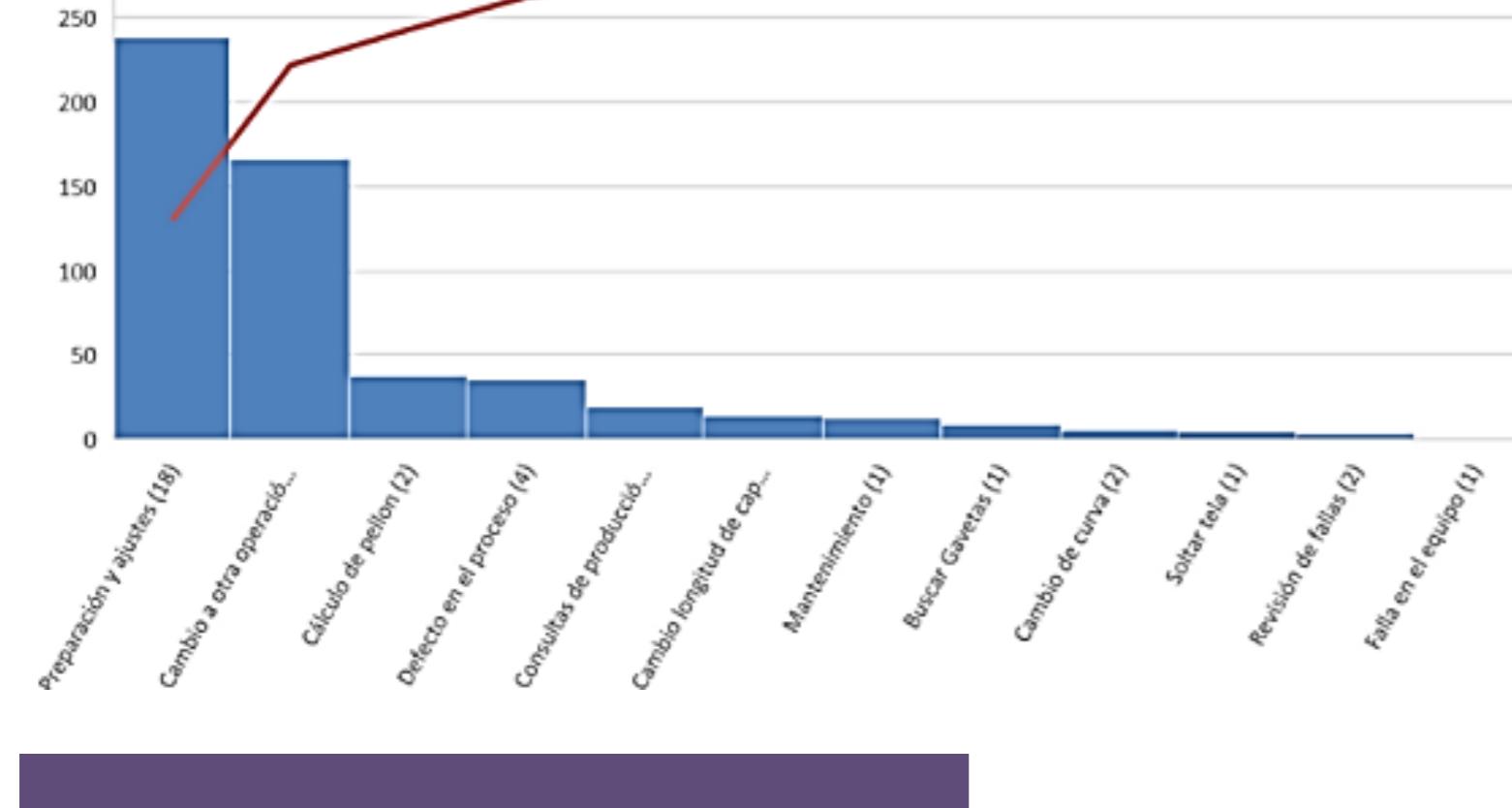
OEE de Máquinas del área



OEE del Área



Perdidas durante el proceso



CONCLUSIONES

- El sistema de Odoo, resultó muy flexible para la implementación de un sistema de medición del OEE, en una empresa que trabaja bajo pedido y cuenta con equipos no automatizados.
- La información del OEE, en los módulos de fabricación se muestra actualizada todo el tiempo.
- Los beneficios que se obtienen mediante esta implementación son de carácter, ambiental, social y económico.

Económico

Costo de registro y tabulación de datos



67%

BENEFICIOS SUSTENTABLES

Social

Desarrollo de habilidades

Manejo de dispositivos tecnológicos.

Personal capacitado en tipos de paros.

80%

Ambiental

Uso de papel



100%