

AUMENTO DEL OEE MEDIANTE LA METODOLOGÍA DMAIC EN LA LÍNEA DE INYECCIÓN DE UNA PLANTA PROCESADORA DE POLLOS



PROBLEMA

Desde enero de 2026, la línea de inyección de pollo ha operado por debajo de la meta establecida por la planta. El análisis de las pérdidas operativas identificó la disponibilidad como el principal factor limitante del desempeño, con un promedio de 66,53 % y el mayor impacto económico estimado.



49,62%
OEE promedio actual



66,53%
Disponibilidad promedio

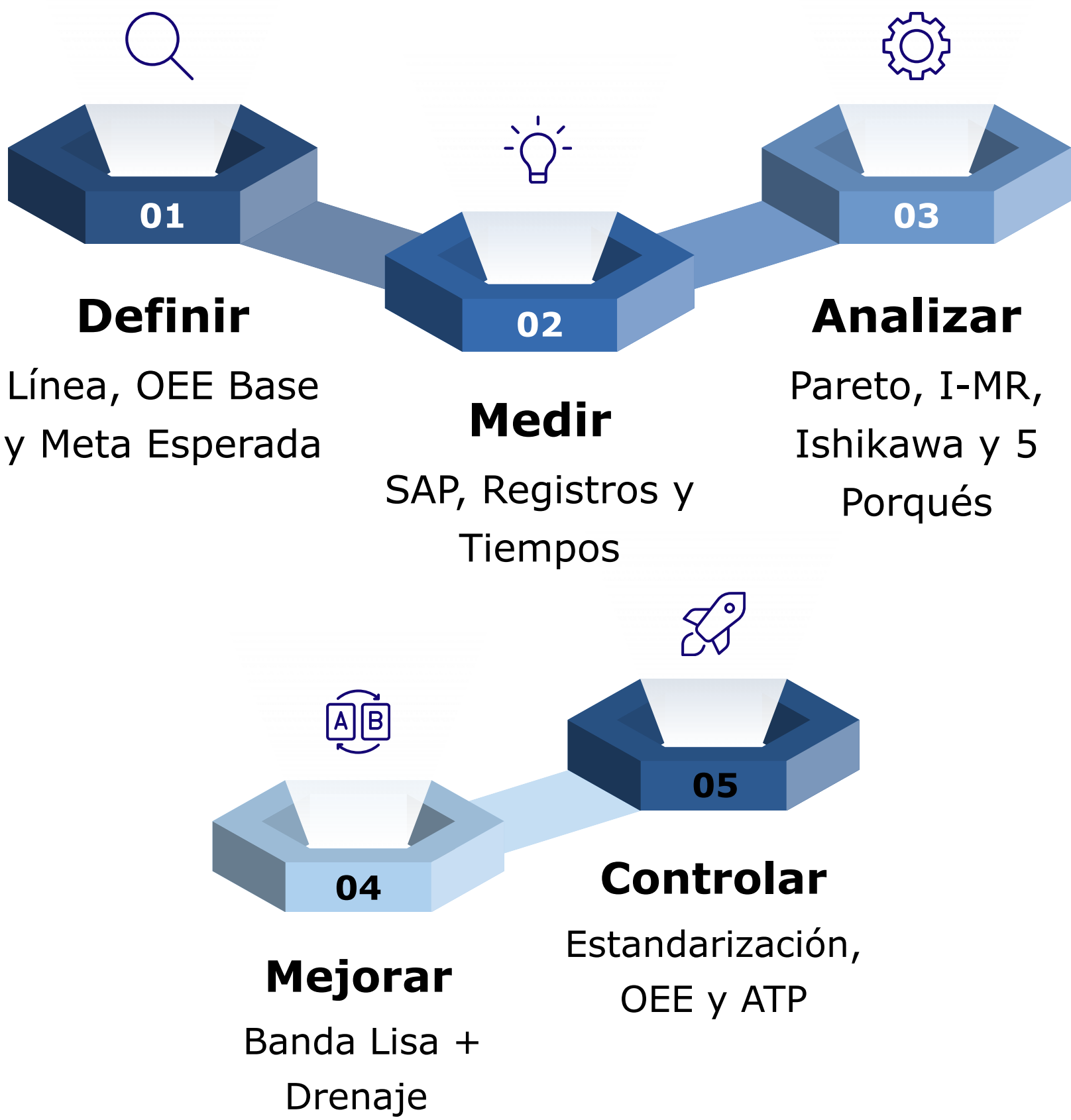


USD 27.702,14
Impacto económico estimado (diario)



PROPUESTA

RUTA METODOLÓGICA DMAIC



CAUSAS RAÍCES

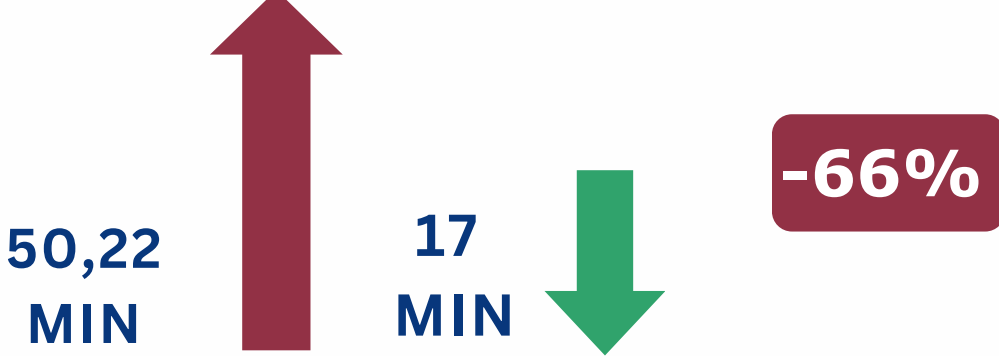


RESULTADOS

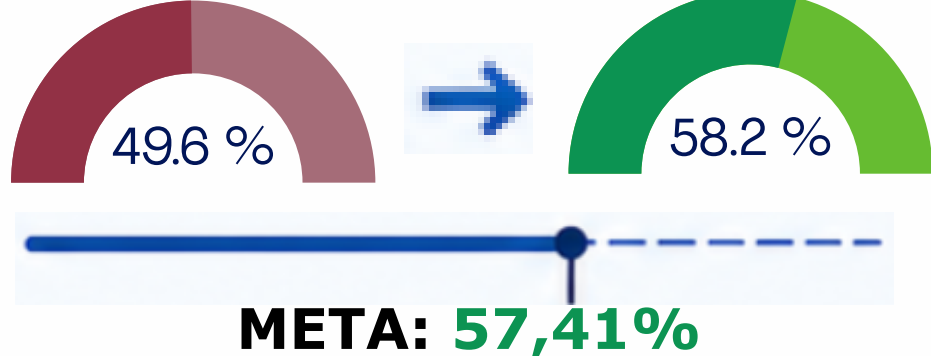
DISPONIBILIDAD



TIEMPO DE LIMPIEZA



OEE GLOBAL



CAPACIDAD RECUPERADA

= 220 jabas/día

Capacidad estándar = 120 jabas /h

MARGEN ECONÓMICO POTENCIAL

\$2.566,68

Por día operativo



TRIPLE BOTTOM LINE

	ECONOMIC TBL	TBL SOCIAL	TBL SOCIAL
BEFORE	OEE GLOBAL 49.6 %	TRAINING 85 %	TRAINING 5 %
AFTER	OEE GLOBAL 58.2 % AVAILABILITY 84.2 %	TRAINING 97 %	TRAINING 1.2 %



CONCLUSIONES



MEJORA CON DMAIC

Se controlaron las causas raíces que afectaban la disponibilidad de la línea



AUMENTO DEL OEE

Se logró el incremento del OEE hasta un promedio de 58,16% superando nuestra meta de 57,41 %

INOCUIDAD Y CERTIFICACIÓN



Las mejoras se alinean con IFS Food v8: prevención de materiales extraños (4.12.1, KO N.º6) y drenaje sin estancamientos.



Una calificación D en un KO implica una auditoría fallida y la no emisión o el retiro del certificado.