

Aumento del Porcentaje de Dosificación de Arrocillo en una Línea Procesadora de Arroz

PROBLEMA

El proceso de dosificación de arrozillo es **manual**. Actualmente se incorpora en promedio un 14.36 % de arrozillo, mientras que el rango aprobado por calidad es de 15 % a 17 %. Esto significa que **no se está aprovechando todo el arrozillo permitido**, representando una oportunidad de mejorar la rentabilidad



OBJETIVO GENERAL

Reducir en un 35 % GAP frente a la meta de 17%, **aumentando el promedio de arrozillo dosificado** de 14.36 % a 15.28 %, entre mayo y agosto de 2026, mediante la metodología DMAIC.



PROPUESTA

CAUSAS RAÍZ



No existe un método estandarizado para ajustar la dosificación de arrozillo; cada operador se basa en su propia experiencia



Los resultados del laboratorio de calidad no llegan a tiempo para ajustar la dosificación, ya que un solo equipo atiende todas las líneas

SOLUCIONES PROPUESTAS



Estandarizar el proceso de dosificación mediante un procedimiento definido y capacitación al personal operativo

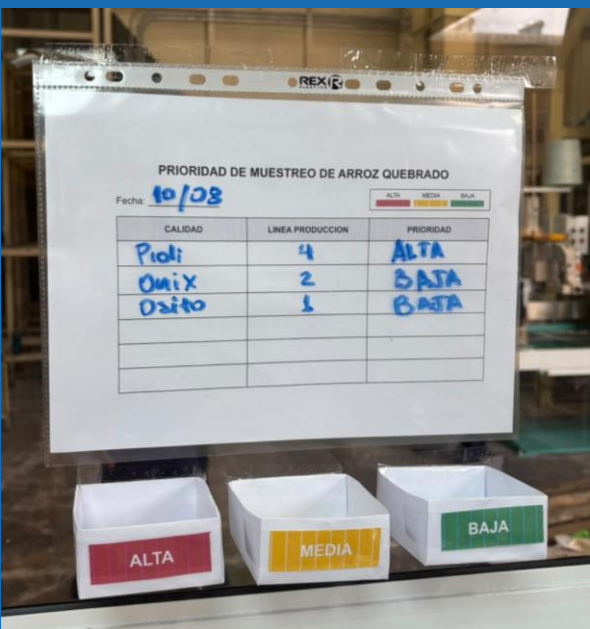


Priorizar por colores las muestras más importantes en el laboratorio, y mostrar los resultados en tiempo real en una pantalla en la estación de trabajo

PILOTO DE SOLUCIONES



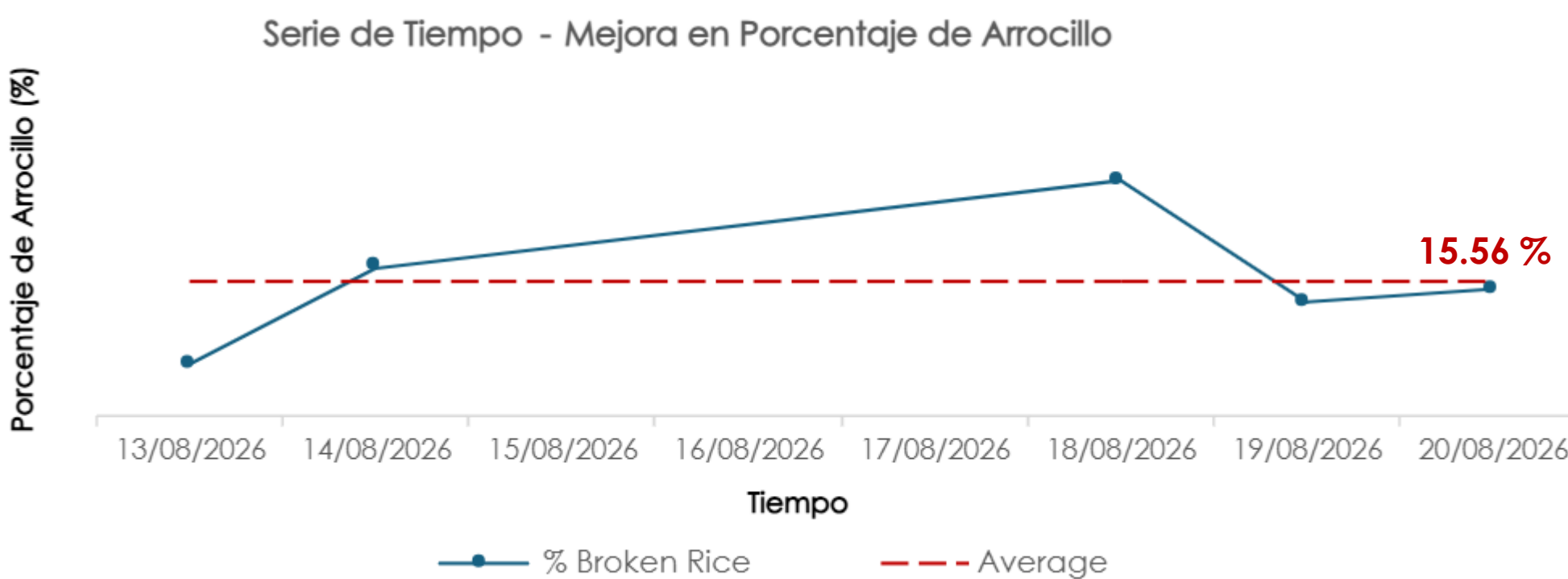
Definición de un procedimiento estandarizado de ajuste, con marcas de referencia para ser más precisos en la dosificación de arrozillo



Personal capacitado para identificar y analizar las muestras según su nivel de prioridad mediante etiquetas de colores y una guía visual

RESULTADOS

Se logró reducir el GAP en un **46%** aumentando el promedio de arrozillo dosificado de **14.36 %** a **15.56 %**



ECONÓMICO:

Ahorro financiero por mayor utilización de arrozillo que tiene un costo más económico

\$ 118 USD/ día

\$ 42.5 K USD/ año



AMBIENTAL:

Reducción de arrozillo no aprovechado/desechado

Antes

20.19
quintales/semana

-19%

Después

16.38
quintales/semana



SOCIAL:

Incremento en el cumplimiento de capacitaciones

Antes

76.3 %

+18%

Después

89.7 %

CONCLUSIONES



La estandarización y el uso de información en tiempo real permiten decisiones de dosificación más rápidas y efectivas



La solución es replicable en el resto de las líneas de producción de la planta, ampliando su impacto sobre la rentabilidad



El proyecto genera un beneficio económico proyectado de \$43.5K USD al año, frente a una inversión total de \$2,789 USD