

# Aumentar la disponibilidad de la línea de congelación de banano IQF

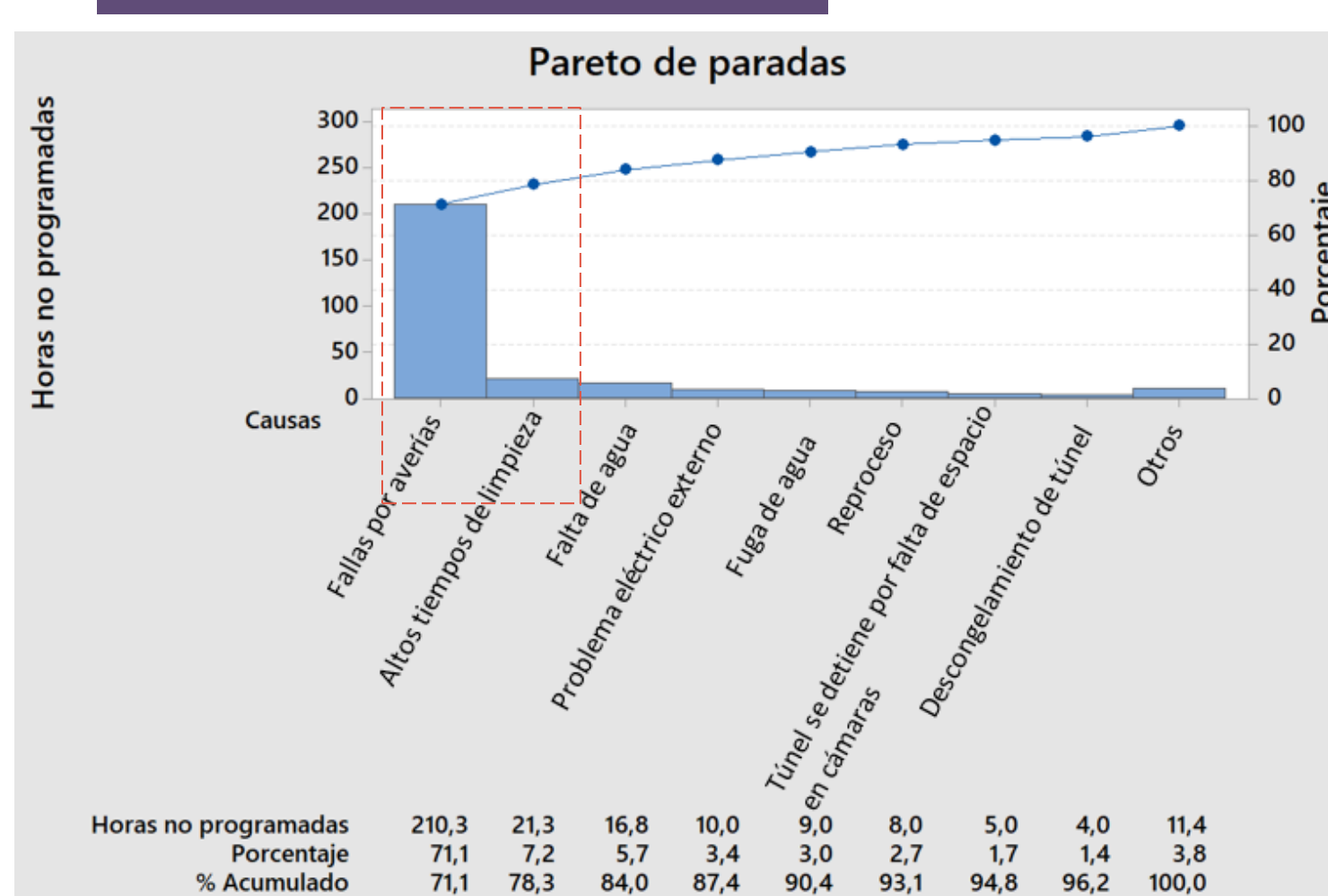
## PROBLEMA

Una industria alimenticia posee un promedio de 72% sobre la disponibilidad en la línea #5 de banano congelado desde Enero a Junio del 2022, sin embargo, la compañía espera al menos un 80%.

## OBJETIVO GENERAL

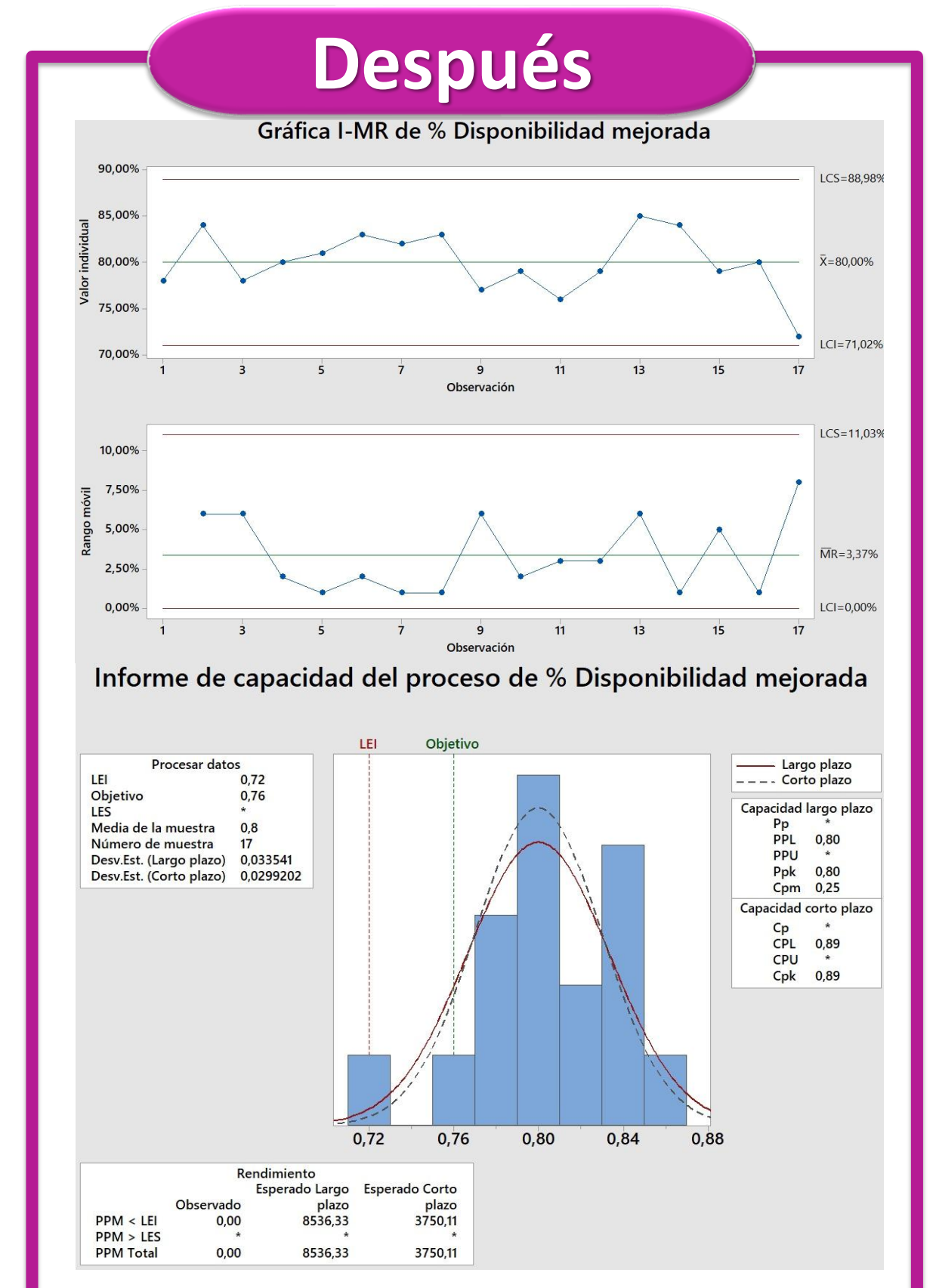
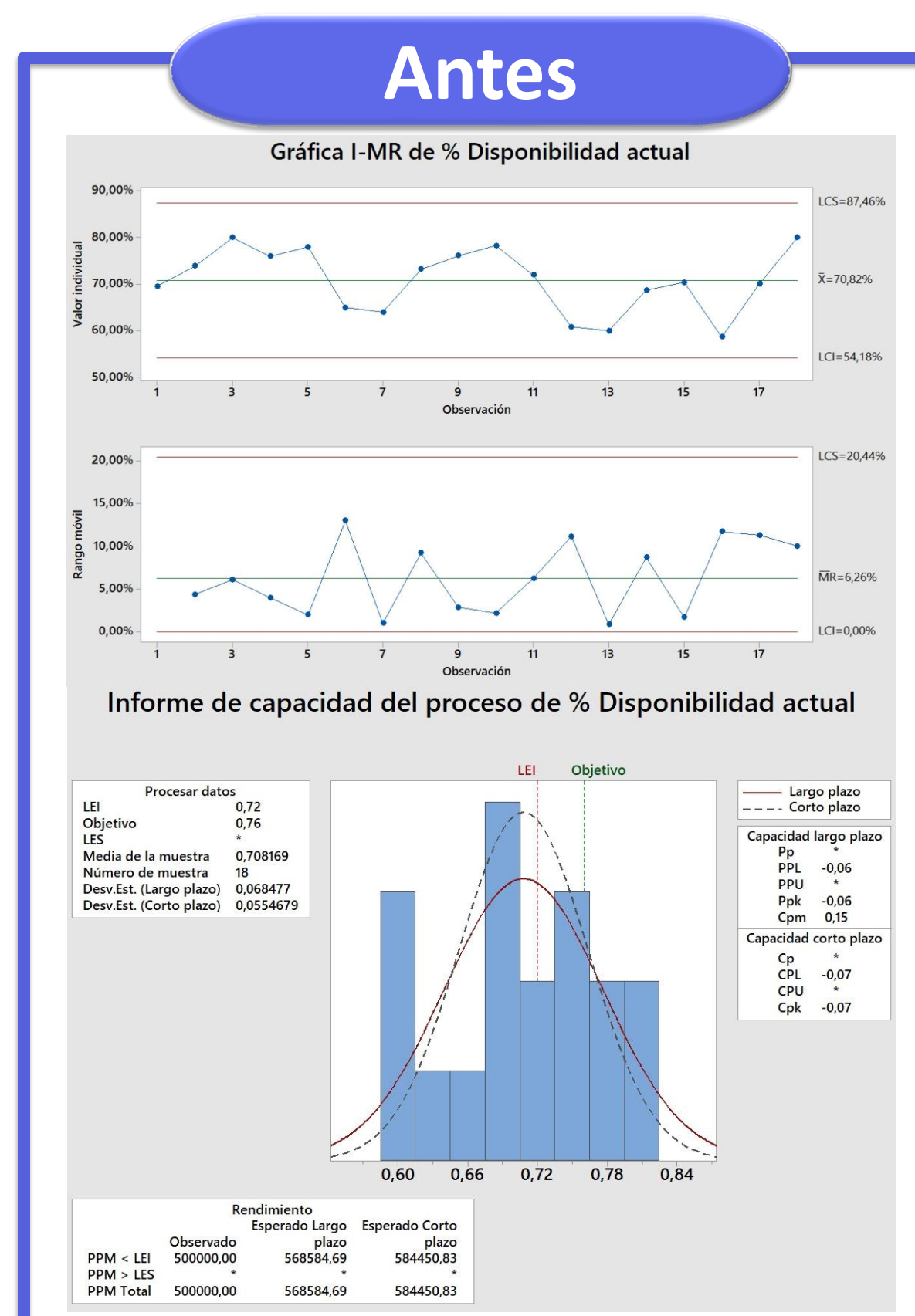
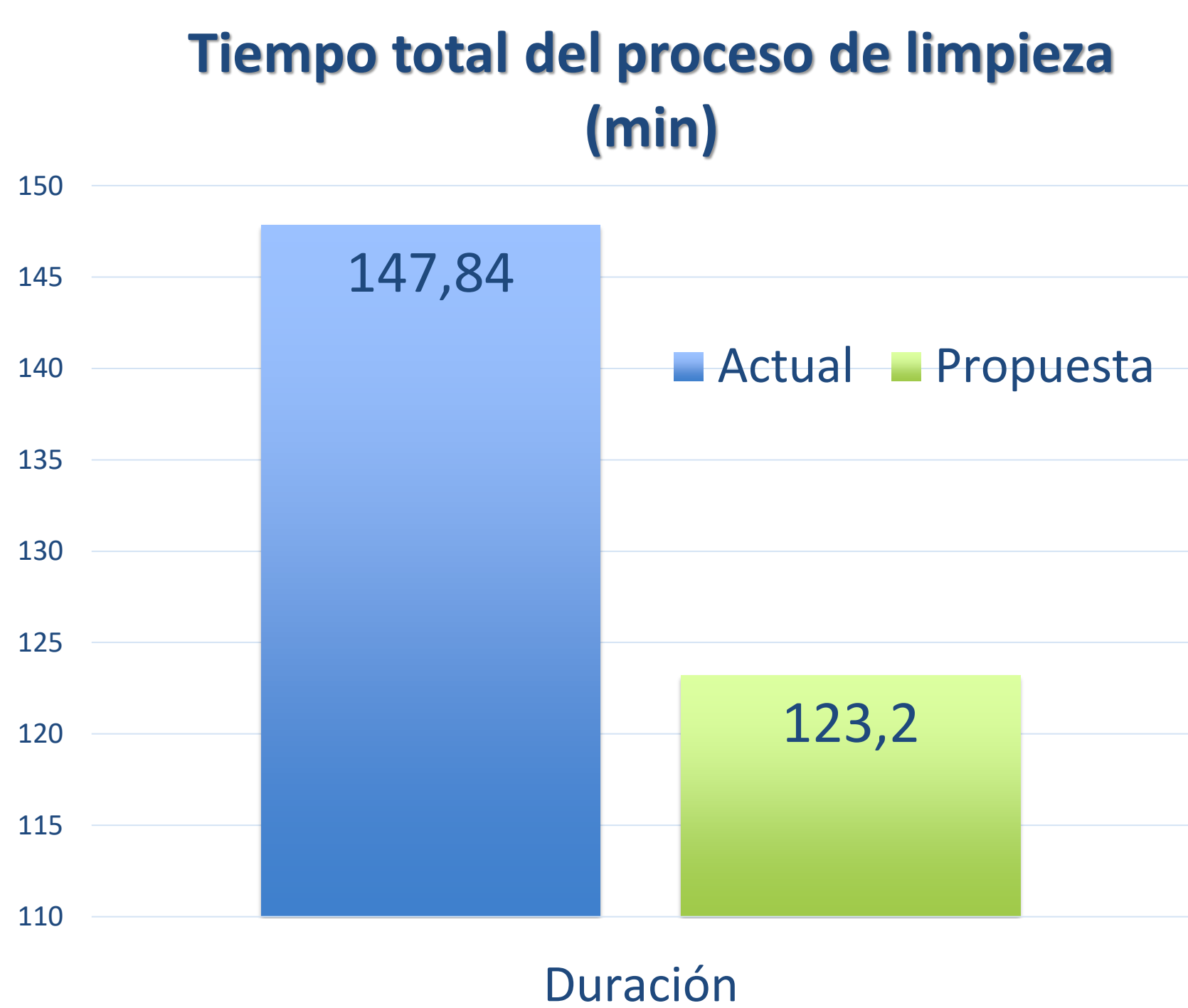
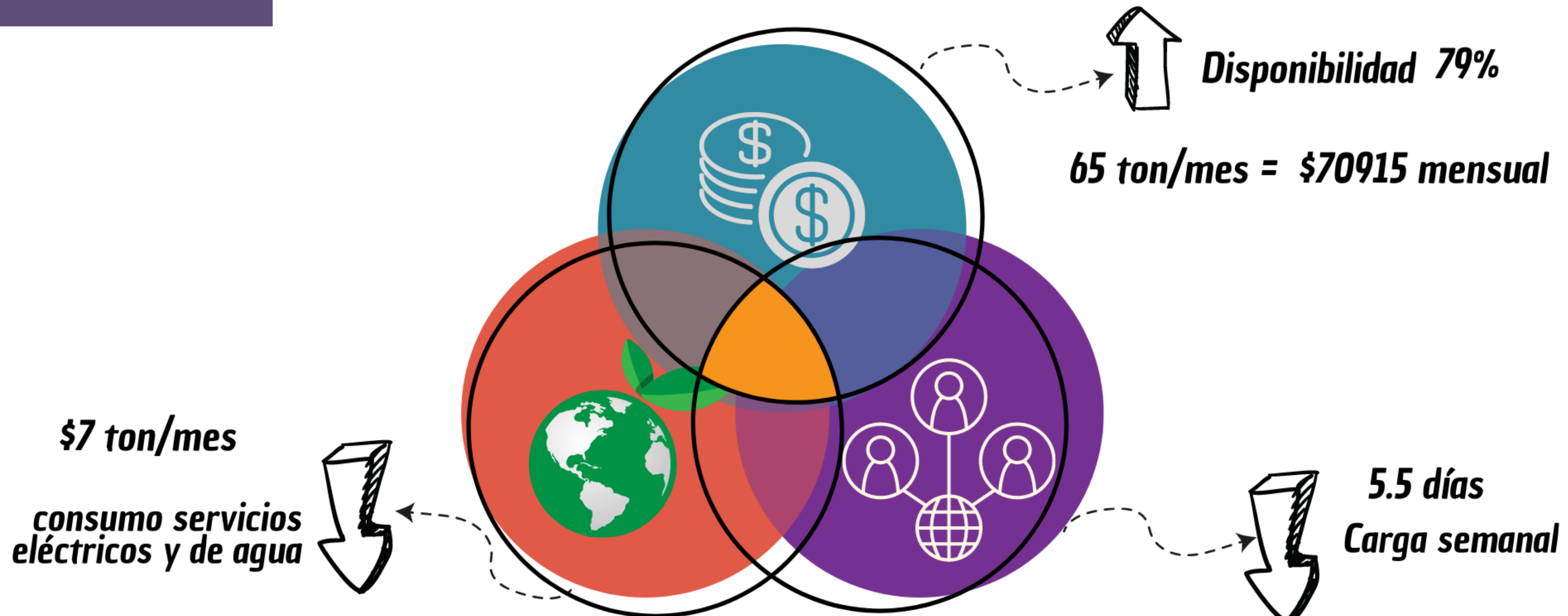
Mejorar la disponibilidad de la línea #5 de banano congelado en un 4% sobre el promedio actual en los siguientes meses, mediante la metodología DMAIC.

## PROPUESTA



El enfoque está dado en los problemas de fallas por averías y altos tiempos de limpieza, debido a que son los que mayor impactan en la disponibilidad de la línea de congelado.

## RESULTADOS



## CONCLUSIONES

- El cambio del material del pasador, permite que las paradas por rotura se reduzcan debido a las mejores propiedades de resistencia que mantiene el acetal.
- A partir de la implementación del sistema de sensores de nivel, se reguló la carga de banano en el carrusel, lo que conlleva a una carga continua, óptima y controlable para el proceso.

- Al ejecutar las mejoras se logró reducir el tiempo por fallas mecánicas en 20 minutos diarios, concluyendo que las propuestas poseen un impacto positivo en la disponibilidad de la línea de congelación de banano.
- Con la aplicación correcta de la herramienta SMED se redujeron 24 minutos en el proceso de limpieza manteniendo los estándares de microbiológicos adecuados para la producción.
- Con todas estas mejoras se logró incrementar el porcentaje de disponibilidad de la línea de congelado en más del 4% del valor esperado inicialmente.