

## Reducción del porcentaje de diferencia entre el inventario en sistema y el inventario físico de la materia prima para producción de alimentos balanceados

### **PROBLEMA**

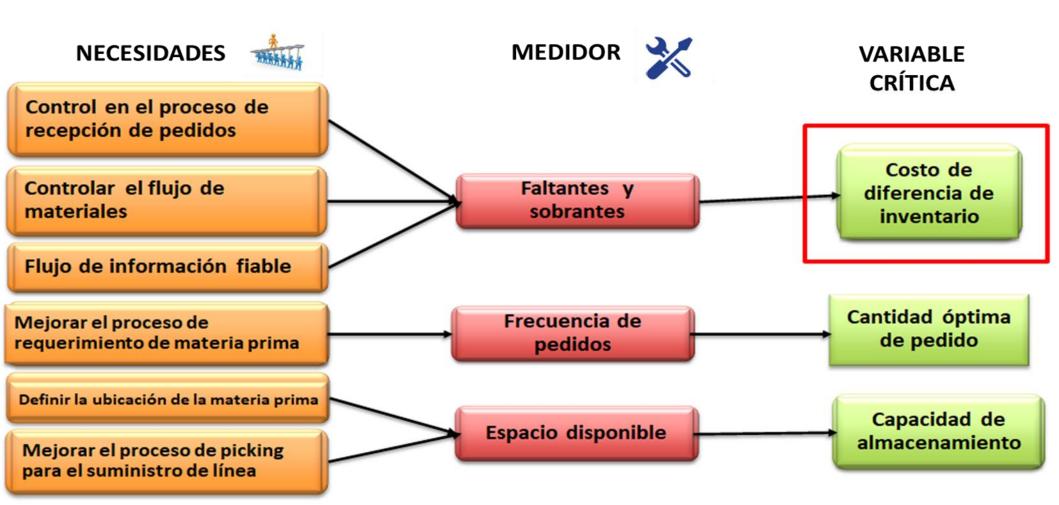
En el área de producción durante los meses de agosto a octubre de 2020, se genera un costo promedio de \$ 439.000 semanal por diferencia de inventario.

#### **OBJETIVO GENERAL**

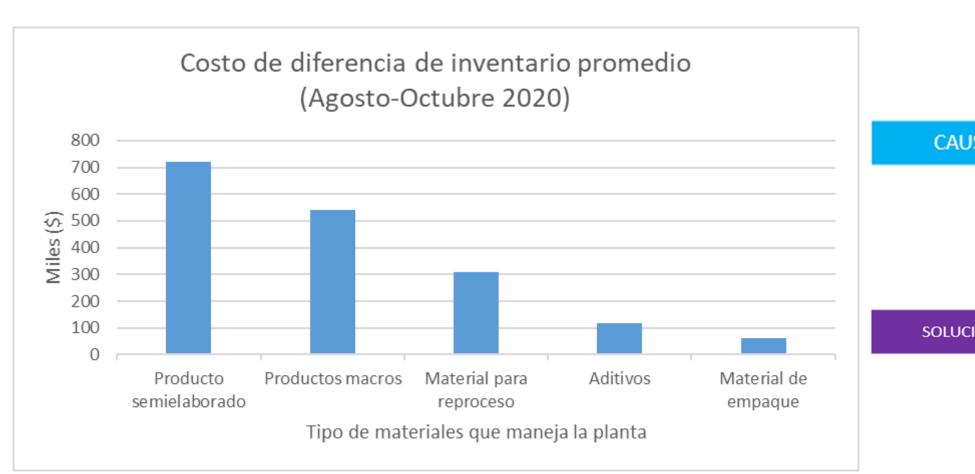
Reducir el costo de la diferencia total de inventario en el área de producción en al menos un 32,63% hasta enero de 2021.

Costo de Diferencia de inventario =  $\sum$  Ci Xi

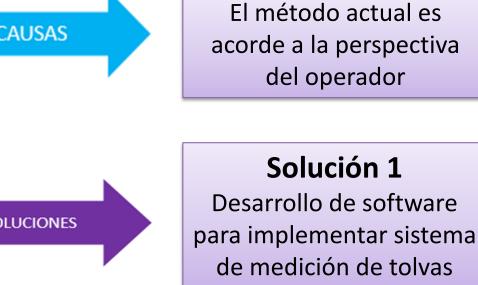
#### Costo total de diferencia de inventario semanal durante los meses de agosto - octubre de 2020 Mil 800 700 600 500 Costo total 300 200 100 Brecha: 32,63%



### **PROPUESTA**





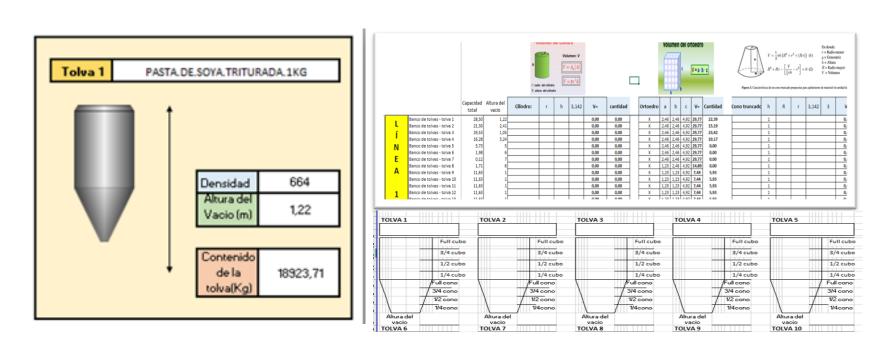


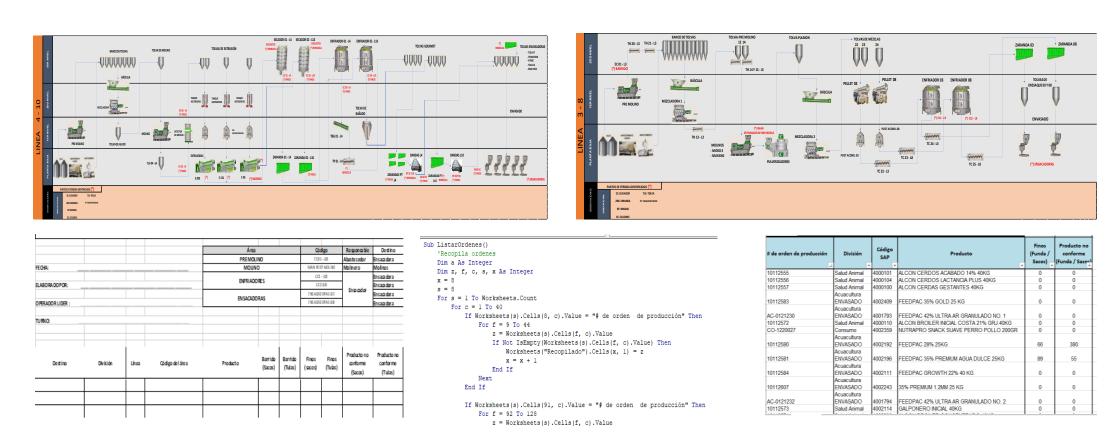
Actualmente no existe un registro de las pérdidas del proceso

La información de pérdidas del proceso nunca había sido utilizada

Solución 2 Aplicar registro de pérdidas del proceso en los reportes de ensaque

Solución 3 Desarrollar un Excel de un reporte compilado de los registros de pérdidas





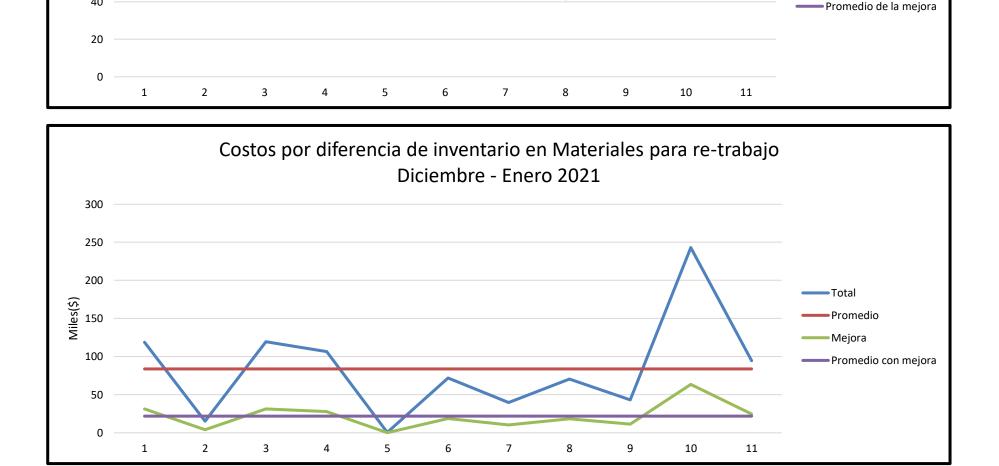
## **RESULTADOS**

- > Se reduce un 36,73% los costos de diferencia de inventario en Macros.
- > Se reduce un 75,6% los costos de diferencia de inventario en materiales para reproceso.
- > Se reduce un 19,99% los costos de diferencia de inventario en materiales para reproceso.
- > Se reduce el costo por diferencia de inventario general en un 32,71%.

### Antes Después Informe de capacidad del proceso de Diferencia de inventario Cálculos basados en el modelo de distribución Weibull Informe de capacidad del proceso de Diferencia de inventario Cálculos basados en el modelo de distribución Weibull Capacidad largo plazo Rendimiento largo plazo Esp Rendimiento largo plazo Esp PPM > LES 115936.41 PPM > LES 6912,85 Desempeño observado PPM < LEI 0,00 PPM < LEI

### Costo por diferencia de inventario total en macros Diciembre - Enero 2021 Costo total macros Promedio Promedio de la mejora Costo por diferencia de inventario total en PSE

diciembre - enero de 2021



# **CONCLUSIONES**

- Se logra reducir un 36,73% los costos por diferencia de inventario en Macros, aplicando el programa para el sistema de medición por tolvas.
- Se logra reducir un 75,6% los costos por diferencia de inventario en materiales para reproceso, aplicando un registro de perdidas de proceso en los reportes de ensaque.
- Se logra reducir un 19,99% los costos por diferencia de inventario en productos semielaborados, aplicando el programa para el sistema de medición por tolvas.
- Se logra cumplir el objetivo general de reducir un 32,63% el costo por diferencia de inventario en el área de producción.

### RECOMENDACIONES

- Se recomienda actualizar las dimensiones de las tolvas para aumentar la precisión del programa.
- Se recomienda utilizar los reportes de líneas para complementar la información de la medición de tolvas.
- Se recomienda instalar visores de líquidos para facilitar la toma física de inventarios con una mejor medición.
- Se recomienda instruir al personal mediante una capacitación sobre el orden en su lugar de trabajo y la correcta identificación de los productos.