

# Implementación de tecnología para la producción de plantas en viveros del cantón Milagro.

### **PROBLEMA**

En todos los viveros del cantón Milagro, se emplean métodos rudimentarios para el llenado de fundas con tierra de siembra, esto ocasiona problemas de salud laboral, alto costo de producción y baja calidad del producto.

### **OBJETIVO GENERAL**

Diseñar una máquina dosificadora para el llenado de fundas con arcilla y materia orgánica,, para tecnificar y aumentar la producción de plántulas ornamentales en los vivero del cantón Milagro.

## **PROPUESTA**

Mediante la aplicación de los conceptos de la ingeniería mecánica ,electrotecnia, sistema de control y el uso de softwares de diseño como INVENTOR y ANSYS , se diseño una maquina que esta compuesta por los siguientes sistemas:

- 1. Sistema de transporte ( elevador de cangilones)
- 2. Sistema de almacenamiento y mezclado (tolva mezcladora de tornillo sin fin)
- 3. Sistema de dosificación (tornillo sin fin)



Figura 1. Problemática [ Fuente: (Fandiño, 2018)]

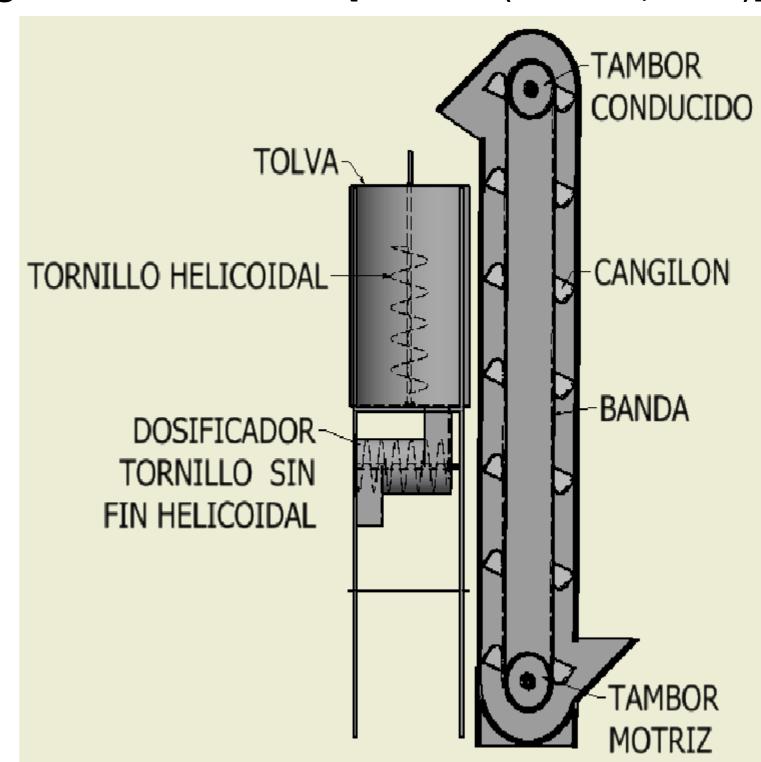


Figura 2. Diseño Detallado [ Fuente: Autor]

## RESULTADOS

Sistema de Transporte	Sistema de Mezclado	Sistema de dosificación
Capacidad → 7 [Ton/h]  Potencia del motor → 1.5 [hp]  Numero de Cangilones → 14  Costo del sistema → U\$2320	Velocidad de giro → 60 [RPM]  Potencia requerida → 0.42 [hp]  Costo del sistema → U\$347	Flujo de material → 0.39 [Kg/s]  Velocidad del tornillo dosificador → 17 [RPM]  Variador de frecuencia → Siemens V20  Costo del sistema → U \$ 1750
Costo total del equipo → 4417\$		

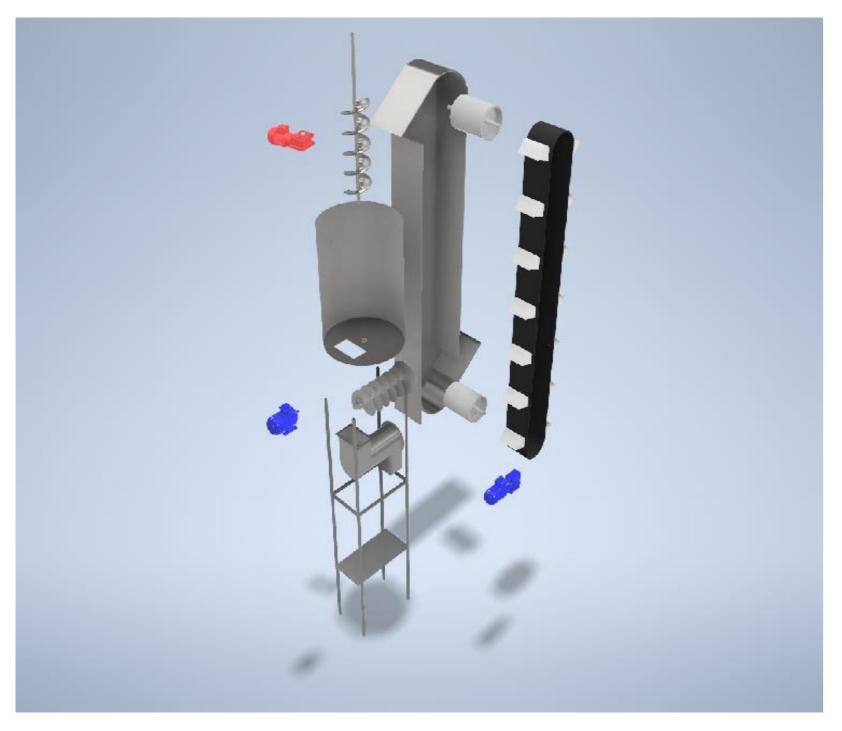


Figura 3. Diseño Detallado [Fuente: Autor]

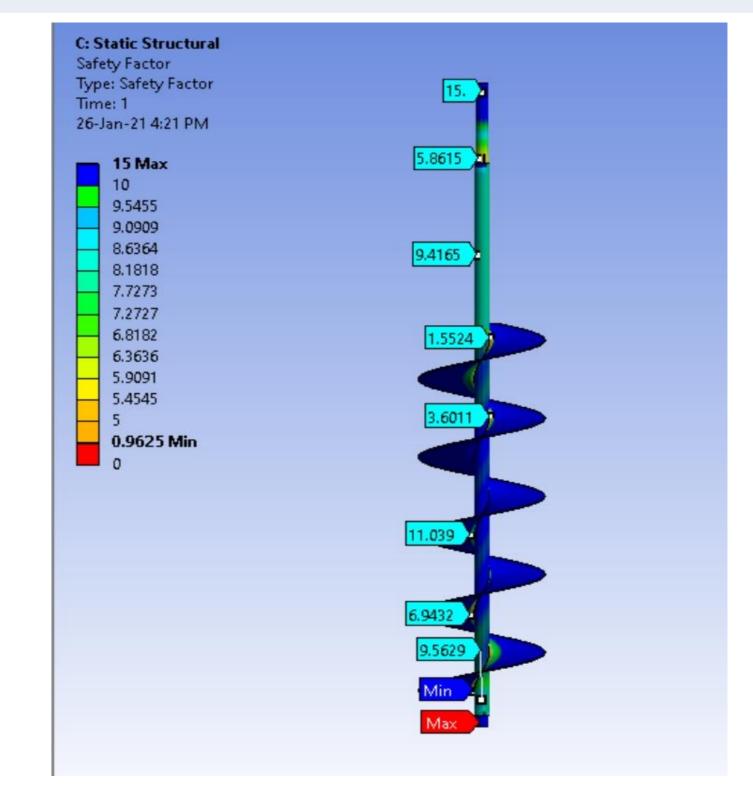


Figura 4. Simulación de Esfuerzos [Fuente: Autor]

# CONCLUSIONES

Con el diseño de esta maquina, se aporta los siguientes aspectos:

- Reducir los costos de producción y riesgos de salud laboral, logrando que una personas en una postura física correcta pueda llenar 1000 fundas medianas en 50 minutos.
- Generar una mezcla homogénea, garantizando la porción correcta de arcilla y materia orgánica en cada funda.
- La fabricación de este diseño implica una inversión económica relativamente alta, necesitando un periodo de 2.5 años para recuperar el capital invertido.