

Reducción del costo de producción en la etapa de molienda de la línea de alimento balanceado para mascotas.

PROBLEMA

Actualmente, durante el proceso de molienda, el costo del proceso por tonelada molida en la línea 12-14 de balanceado de mascotas, ha registrado un alto costo promedio de \$6,74 /T en los meses de abril a septiembre, la empresa quiere reducir el costo del proceso ya que se han registrado valores por debajo de la media, alcanzando hasta los \$6,59 /T".

OBJETIVO GENERAL

Reducir en un 50% el costo del proceso de molienda por tonelada molida en la línea 12-14 de balanceado de mascotas

PROPUESTAS

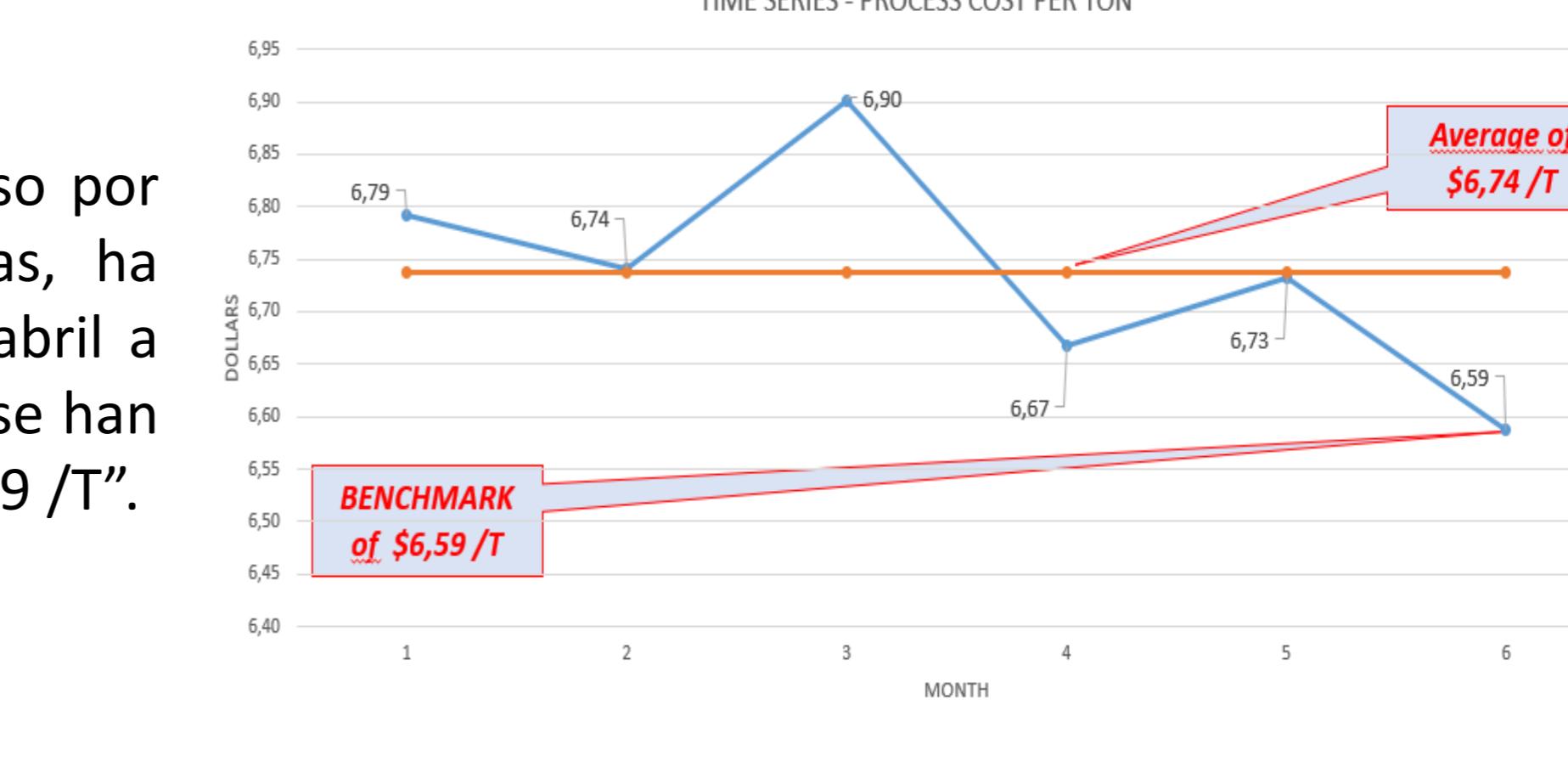
Cambio de material de martillos y recubrimiento

Se propuso el cambio del material de martillos los cuales puedan llegar a poseer una mayor durabilidad (dureza) que permita extender el tiempo de vida del mismo.



Además a los martillos se les añadiría un recubrimiento de soldadura UTP LEDURIT 65 en sus extremos, dicha soldadura posee propiedades anti abrasivas y una dureza de aproximadamente 600 HB.

El peso del nuevo martillo es importante por lo que se deberá escoger la opción que menos carga presente al molino, ya que esto conlleva a un consumo de energía menor.



Sistema de alarma para mantenimiento predictivo

El sistema se basara en las horas de molienda efectiva del proceso y en la cantidad de toneladas molidas, con estos 2 indicadores se podrá medir el momento exacto del cambio de martillos. Este se basara en la modificación del sistema actual de la línea.



Análisis de monitoreo de vibraciones

