

La ESPOL promueve los Objetivos de Desarrollo Sostenible

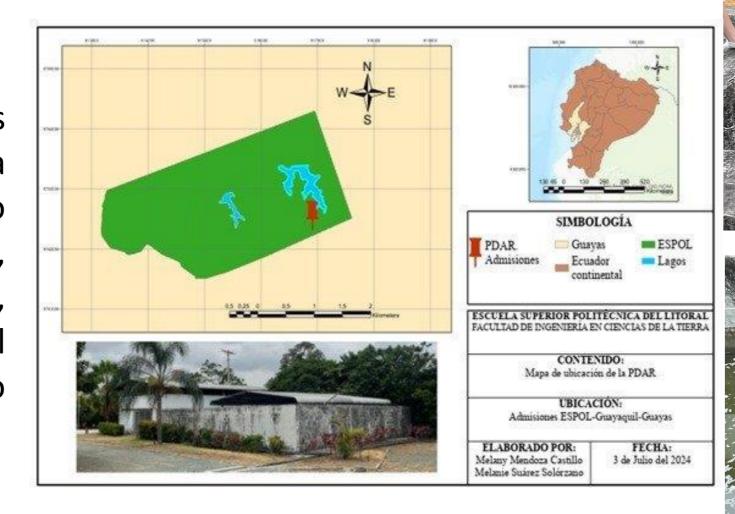
REDISEÑO DE LA PLANTA DEPURADORA DE AGUAS RESIDUALES DE ADMISIONES ESPOL

OBJETIV©S
DE DESARROLLO

SOSTENIBLE

PROBLEMA

ESPOL en su desarrollo construyó plantas depuradoras de agua residual (PDAR), entre ellas la de Admisiones (DAF) en el campus Gustavo Galindo. Sin embargo, el diseño inadecuado, sumado a la falta de control y mantenimiento, afectaron los equipos y el funcionamiento normal de la PDAR; por tanto, su efluente pondría en riesgo el ecosistema.







OBJETIVO GENERAL

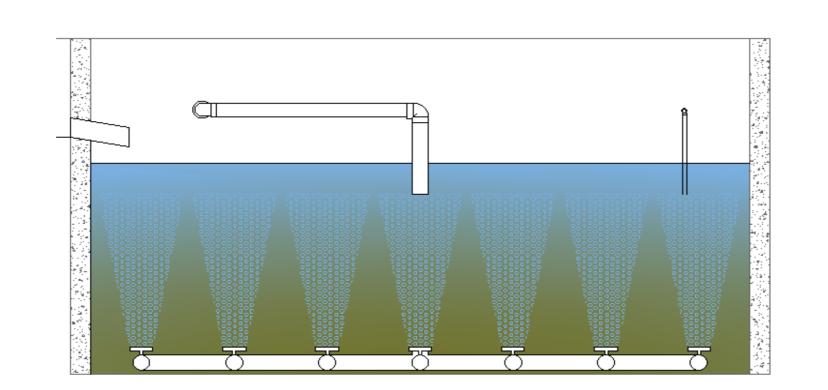
Rediseñar la planta depuradora de flotación por aire disuelto (DAF) ubicada en Admisiones ESPOL mediante la aplicación de criterios técnicos y de sostenibilidad para la optimización de los procesos y operaciones unitarias.

PROPUESTA

Aplicar un proceso de lodos activados que utiliza aireación extendida con **DIFUSORES DE BURBUJA FINA** e incluya el uso de la infraestructura existente.



80-95% de remoción de la DBO5



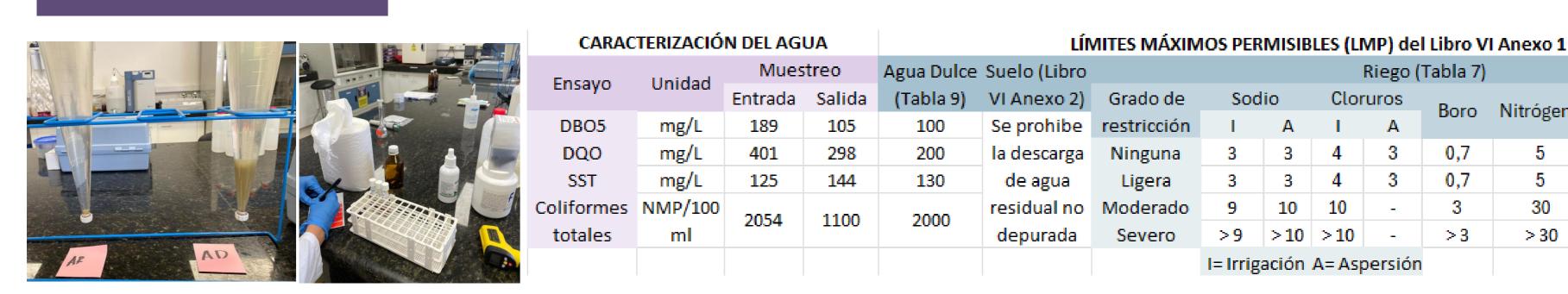
Aprovecha nutrientes y materia orgánica del agua residual.

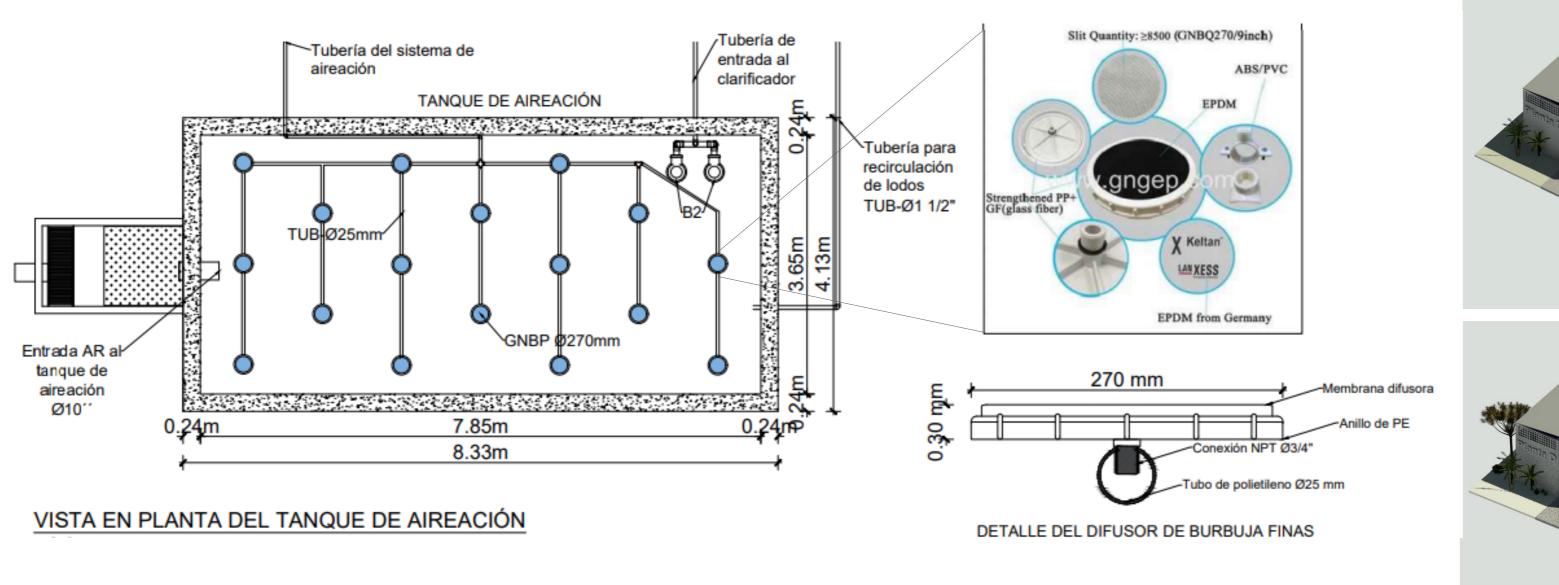
Modificar las dimensiones del tanque de aireación.

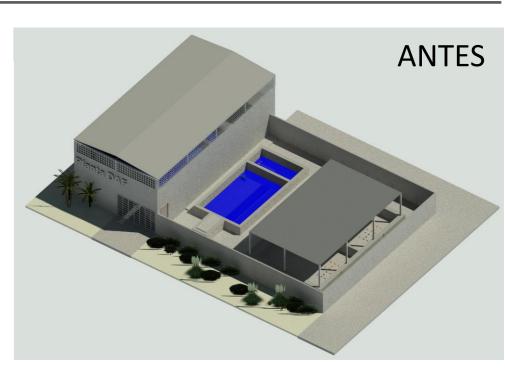
MATERIALES Y MÉTODOS



RESULTADOS







Boro Nitrógeno Bicarbonato pH

30

> 30

>3

1,5

1,5

8,5

>8,5

6,5-8,4



CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

- 1. La eficiencia de la planta es tan solo del 44%. Se comprobó que la relación DQO/DBO5 < 2, es decir, como cualquier agua residual doméstica, es muy biodegradable. Por tanto, se necesita una depuración biológica, y se recomienda evitar el uso de floculantes y coagulantes que actualmente se utilizan con el gasto económico adyacente.
- 2. Se rediseñó la PDAR, implementando un sistema de aireación extendida con la readecuación del tanque de aireación y el cambio del DAF a un clarificador secundario. Estas modificaciones permiten lograr una eficiencia de remoción de la DBO5 del 89%. Por lo tanto, se cumple con los LMP, el reuso del agua y el criterio del Anexo 2 del TULSMA.
- 3. En la PDAR se disponen de equipos de bombeo y compresores utilizables en el nuevo sistema; además de

- que los recursos finales producidos como el agua depurada y los lodos secos son aprovechables por la comunidad en su desarrollo sostenible, por lo tanto, se cumple con los ODS planteados del proyecto.
- Se desarrolló un plan preliminar de operación y mantenimiento que brinda una guía a detalle de los procesos y operaciones unitarias de la PDAR. Por consiguiente, se repotencia y se alarga la vida útil de la planta.
- EL presupuesto referencial total requerido es de USD 28,869.6; se divide en el costo de ejecución de la obra USD 20,804.68, y en el análisis ambiental USD 8,064.92, también se considera el costo operativo USD 2,710.02/año. (Los precios no incluyen IVA).



