

Diseño de un método de cálculo de personal en una tienda minorista

DECLARACIÓN DE OPORTUNIDAD

La tienda minorista necesita establecer un método que mejore el cálculo del personal mensual con el fin de lograr el cumplimiento de todas las actividades y el nivel de servicio en la tienda.

OBJETIVO GENERAL

Desarrollar un método de cálculo de personal que determine el número de mercaderistas y cajeros asignados a la tienda sur minorista.

ESPECIFICACIONES DE DISEÑO

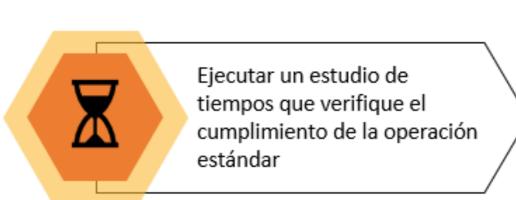
Cada mercaderista debe tener al menos una sección asignada.

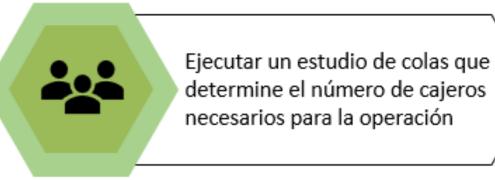
Los sábados todos los empleados asisten a la tienda.

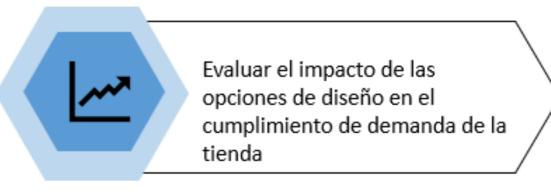
Todos los empleados deben tener al menos dos días libres a la semana.

Debe haber un máximo de dos personas esperando en la cola.

OBJETIVOS DE DISEÑO







PROPUESTA

1. Se desarrolló un método para calcular los mercaderistas necesarios por mes, el cual considera tres criterios: Operación del mercaderista, Cobertura de la tienda y Nivel de servicio.

Descripción	Parámetro	Unidades
Tiempo máximo productivo de Perchado (día) / Mercaderista	90	minutos
Tiempo Productivo promedio de Perchado (día) / Mercaderista	57.40	minutos
Días Laborables por mercaderista	22	u
Tamaño de la tienda	877.73	metros cuadrados
Número de Secciones	17	u
Operación de Mercaderistas	2.19	Productos/Min
Política de Intensidad de Servicio	7	Clientes/Merca derista

Descripción	Paráme	tro	Unidades		
Tiempo Productivo de Perchado (Mes) / Mercaderista	1262.8	30	minutos		os
Unidades Vendidas Promedio al mes	41134	1	unidade		es
Metros cuadrados /	126 Me		Netros cuadrados		
Mercaderista	80		Metros cuadrados		
Mes	Enero	Feb	orero	Marzo	Abril
					7
Pronóstico de Mercaderista (Nivel de Servicio)	7		7	7	10
	7		7	7	
(Nivel de Servicio) Pronóstico de Mercaderista	,		,	•	10

2. Se implementó un Modelo de Teoría de Colas para determinar el número de cajeros necesarios por franja horaria.

Métricas de Desempeño del Sistema de Cajas

 $Lq = \lambda Wq$

 $L = \lambda W$

$W = Wq + \frac{1}{\mu}$	
$\left(Ca^2 + Cs^2\right)\rho^{\sqrt{2(s+1)}}$	_ 1

$$Wq = \left(\frac{Ca^2 + Cs^2}{2}\right) \frac{\rho^{\sqrt{2(s+1)}-1}}{s(1-\rho)\mu}$$

Franja	Franja Horaria		Métricas de Desempeño del Sistema de Caja		
Inicio	Final	Número de Cajeros necesarios por franja horaria	Tiempo Promedio de espera en Cola (min)	Tiempo Promedio en el Sistema de Cajas (min)	
9:00	10:00	1	1.27	3.66	
10:00	11:00	1	3.01	5.69	
11:00	12:00	2	3.43	8.4	
12:00	13:00	3	0.94	5.11	
13:00	14:00	3	0.67	4.63	
14:00	15:00	2	0.73	4.99	
15:00	16:00	3	3.14	7.07	
16:00	17:00	2	1.26	4.49	
17:00	18:00	2	0.74	3.09	
18:00	19:00	1	1.31	3.73	
		Average	1.65	5.086	

3. Se desarrolló un modelo de programación lineal para planificar los turnos semanales para mercaderistas.

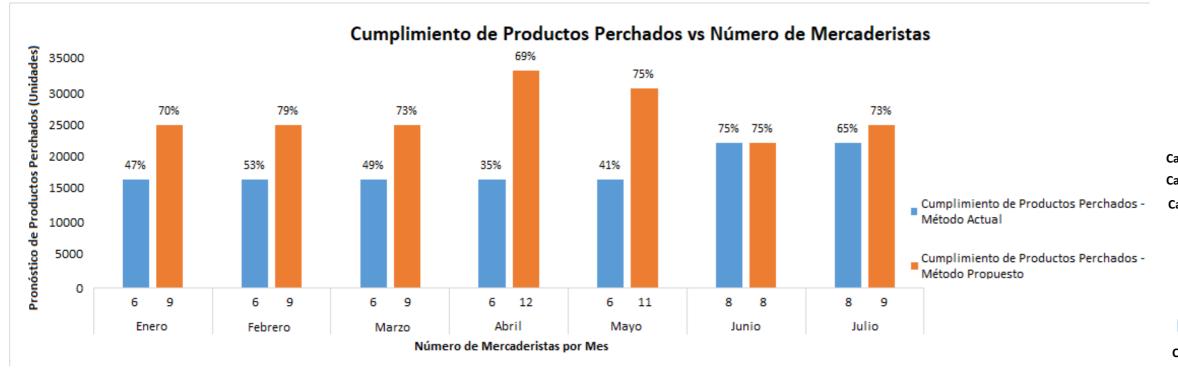
Conjuntos	Func	ción Objetivo
i = Conjunto de días de la semana (Lunes (1), Martes (2),, Domingo (7))		I
Parametros	min	$\Delta z = D - P * T * \sum_{i=1}^{n} x_i$
D = Demana semanal de productos para perchar [Unidades Vendidas]		$\sum_{i=1}^{r}$
$D_i = Demanda de productos a ser perchados en el día i [Unidades Vendidas]$	Rest	riciones
$P = Tasa \ de \ perchado \ de \ productos \ [Productos/minuto]$		
$T = Tiempo\ productio\ diario\ [minutos]$	Restr	icción de demanda de productos perchados
S = Número de mercaderistas asignados a la tienda en el mes	L:	$P * T * (x_4 + x_5 + x_6) \le D_1$
Variables de Decisión	M:	$P * T * (x_2 + x_5 + x_6) \le D_2$
$x_2 = Mercaderistas$ que empiezan su turno el martes, descansando domingo y lunes	MI:	$P * T * (x_2 + x_3 + x_6) \le D_3$
$x_3 = Mercaderistas$ que empiezan su turno el miércoles, descansando lunes y martes	J:	$P * T * (x_2 + x_3 + x_4) \le D_4$
$x_4 = \mathit{Mercaderistas}$ que empiezan su turno el jueves, descansando el martes y miércoles	V:	$P * T * (x_2 + x_3 + x_4 + x_5) \le D_5$
$x_5 = Mercaderistas$ que empiezan su turno el viernes, descansando el miércoles y jueves	S:	$P * T * (x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + x_6) \le D_6$
$x_6 = Mercaderistas$ que empiezan su turno el sábado, descansando el jueves y viernes	D:	$P * T * (x_3 + x_4 + x_5 + x_6) \le D_7$

Restricción de cantidad mínima de mercaderis	tas										
presentes en la tienda	Número de Mo	ercaderistas que empi	ieza su tu	ırno de Trabajo en e	el día i						
$L: x_4 + x_5 + x_6 \ge MS$	Martes	Miércoles Juev		s Viernes	Sá						
$M: x_2 + x_5 + x_6 \ge MS$	3	0	3	3							
$MI: x_2 + x_3 + x_6 \ge MS$					_						
J: $x_2 + x_3 + x_4 \ge MS$ V: $x_2 + x_3 + x_4 + x_5 \ge MS$ S: $x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + x_6 \ge MS$ D: $x_3 + x_4 + x_5 + x_6 \ge MS$		Día de la semana Lunes Martes		Número de mercaderistas por día 8							
						Miércoles		9			
								Jueves		10	
						Restricción de Máximo número de mercaderistas $x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + x_6 = S$ Restricción de No negatividad y entero		Viernes Sabado Domingo		13	
		15									
12											
$x_1, x_2, x_3, x_4, x_5, x_6, x_7 > 0$		- 0-									
$x_1, x_2, x_3, x_4, x_5, x_6, x_7$ es entero											

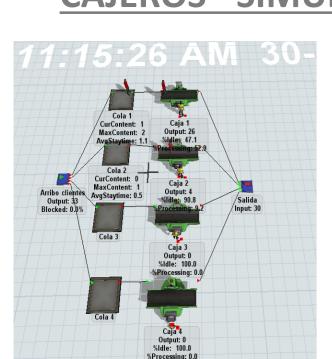
RESULTADOS

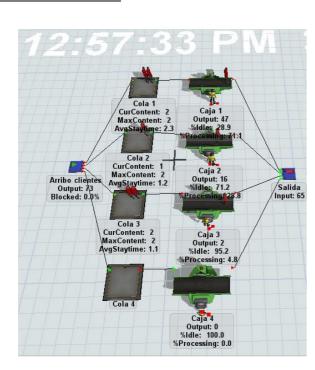
MERCADERISTAS - RESULTADOS

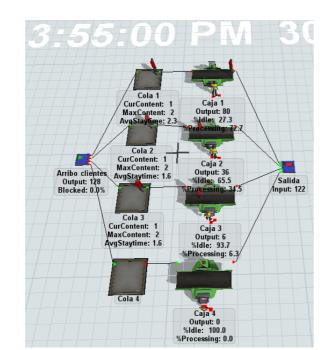
Para los meses de enero a julio del 2021, el Cumplimiento de Productos Perchados logrado con el número de mercaderistas obtenidos a través del cálculo propuesto de personal habría sido mayor en comparación con el cálculo actual.



CAJEROS - SIMULACIÓN



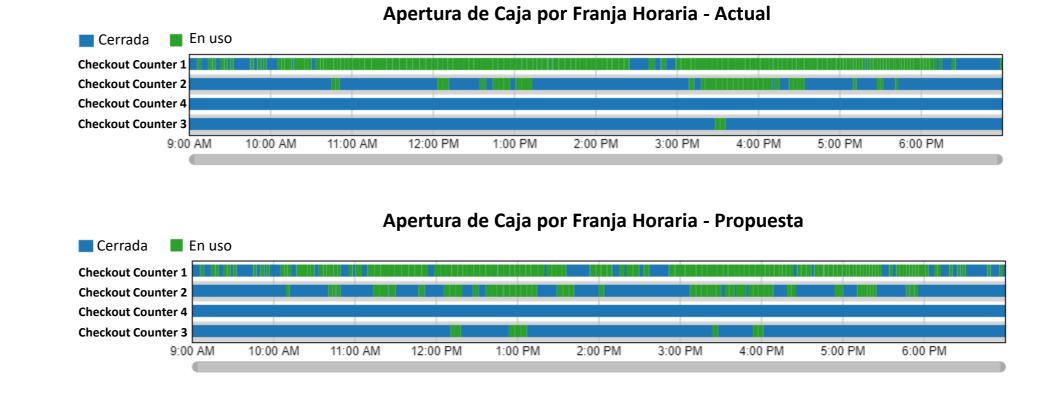




CAJEROS - RESULTADOS

En el caso de los cajeros, al comparar los resultados de la simulación en flexsim de la situación actual con la situación propuesta, se demostró que las cajas 2 y 3 aumentaron su porcentaje de utilización, y en consecuencia hubo una disminución en los tiempos de espera de los clientes en cola.

espera de los clientes en cola. SITUACIÓN PROPUESTA SITUACIÓN ACTUAL Tiempo Promedio de espera en Cola Tiempo Promedio de espera en Cola Caja 1 .0 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0 1.2 1.4 1.6 1.8 2.0 Porcentaje de Utilización de Cajas Porcentaje de Utilización de Cajas Desocupado En uso Desocupado 72.24% 77.99% 20.47% 31.80% 0.00% 0.00% Caja 3 1.23% Caja 3 5.37%



CONCLUSIONES

- Se logró incrementar el Cumplimiento de los productos perchados en un 22% cuando se asigna el número de mercaderistas con el Método de Cálculo Multicriterio propuesto.
- El tiempo de espera en cola se redujo de 4.07 minutos a
 1.65 minutos lo cual representa un 40.54%,
 aumentando así la satisfacción del cliente.
- Los cajas 2 y 3 incrementaron su porcentaje de utilización diaria en un 11,33% y 4,14% respectivamente ya que la restricción de dos clientes máximos permitidos en la cola, provoca la apertura de las cajas según el arribo de clientes de cada franja horaria.
- La caja 1 disminuyó su carga de trabajo al reducir su porcentaje de utilización en un 7.75%.