

RFID: Revolucionando el Control de Inventarios en la Terminal Terrestre de Guayaquil

PROBLEMA



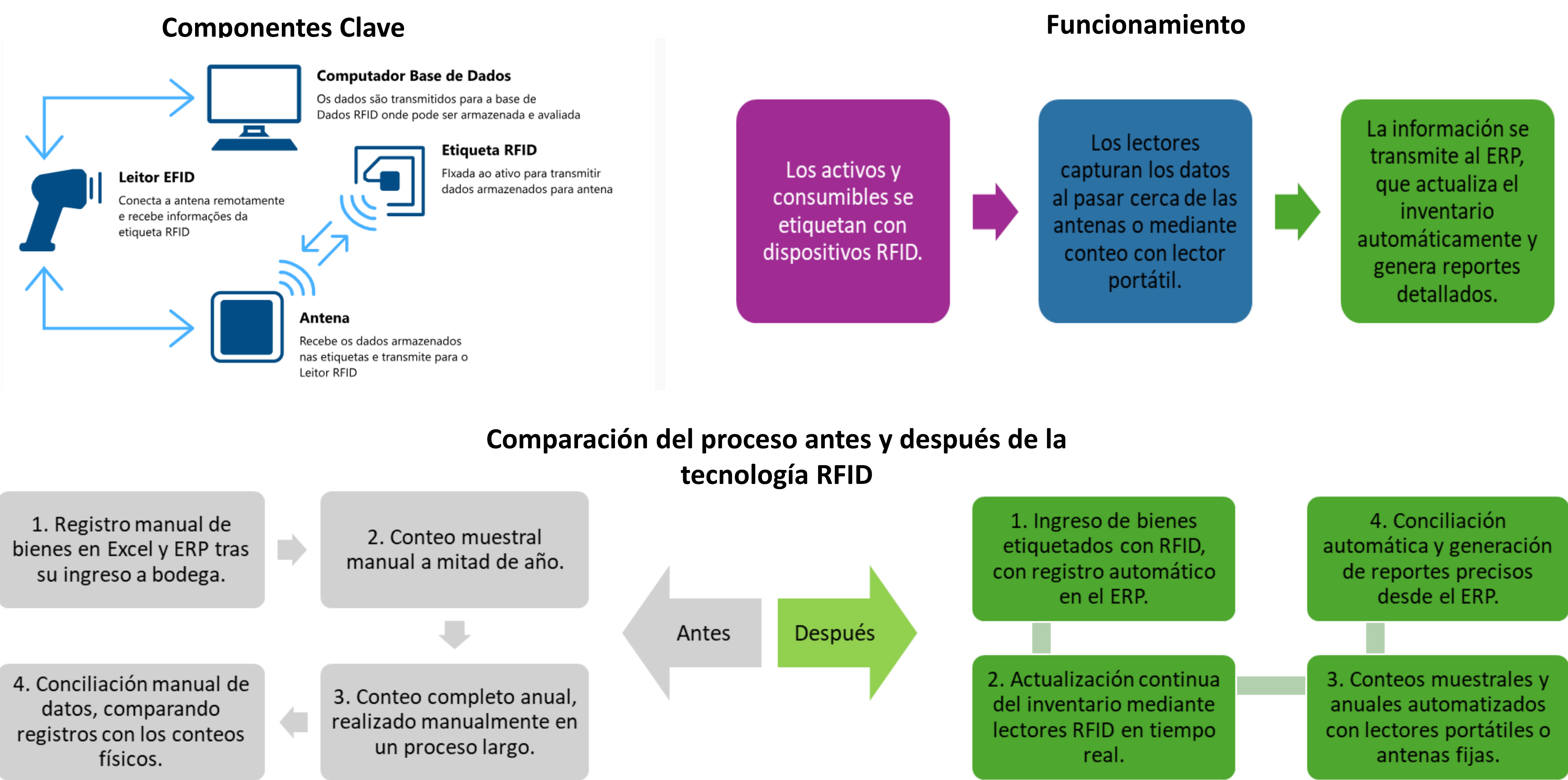
OBJETIVO GENERAL

El proceso actual de la conciliación de inventarios en la Terminal Terrestre de Guayaquil (**TTG**) implica un esfuerzo significativo, una inversión considerable de tiempo y la realización de numerosos conteos que ponen en riesgo la veracidad de los datos.

Automatizar el proceso de conciliación de inventarios, mediante el uso de tecnología **RFID**, con el fin de que mejore la precisión de los registros, asegurando una gestión eficiente del inventario en la Terminal Terrestre de Guayaquil.

PROPUESTA

La propuesta busca implementar un sistema de identificación por radiofrecuencia (**RFID**) - una tecnología que utiliza etiquetas electrónicas para rastrear objetos de forma automática y sin contacto directo - integrado con Microsoft Dynamics **AX** (sistema que usa la **TTG**), un sistema de planificación de recursos empresariales (**ERP**) que centraliza la gestión de operaciones comerciales como finanzas, inventario y logística. Esta integración permitirá optimizar los procesos de conciliación de inventarios al proporcionar datos precisos y en tiempo real sobre la ubicación de los productos, reduciendo errores manuales y mejorando la eficiencia operativa.



RESULTADOS



- **Reducción del tiempo:** La conciliación anual de inventarios, que tomaba 2 semanas, se completará en 1 o 2 días.
- **Precisión y eficiencia operativa mejorada:** Reducción de errores de conteo en un 99%, gracias al registro automático y ahorro del 60% en la carga laboral asociada al conteo manual.

CONCLUSIONES

- La implementación de **RFID** en una terminal terrestre es una solución tecnológica eficaz para optimizar procesos de inventarios.
- La integración con un **ERP** como **AX** asegura la centralización y trazabilidad de los datos. Este sistema genera un retorno significativo de inversión mediante la reducción de errores, tiempo, y recursos operativos.

