

- Se llevaron a cabo capacitaciones y seguimiento a lo largo del proyecto con el fin de asegurar una correcta implementación.
- Se identificó las actividades relacionadas con las para no programadas que generan pérdidas a la empresa.
- Se estableció que la Blister 2 tiene un OEE del 76% lo cual es aceptable siempre y cuando se estén implementando herramientas de mejora continua.