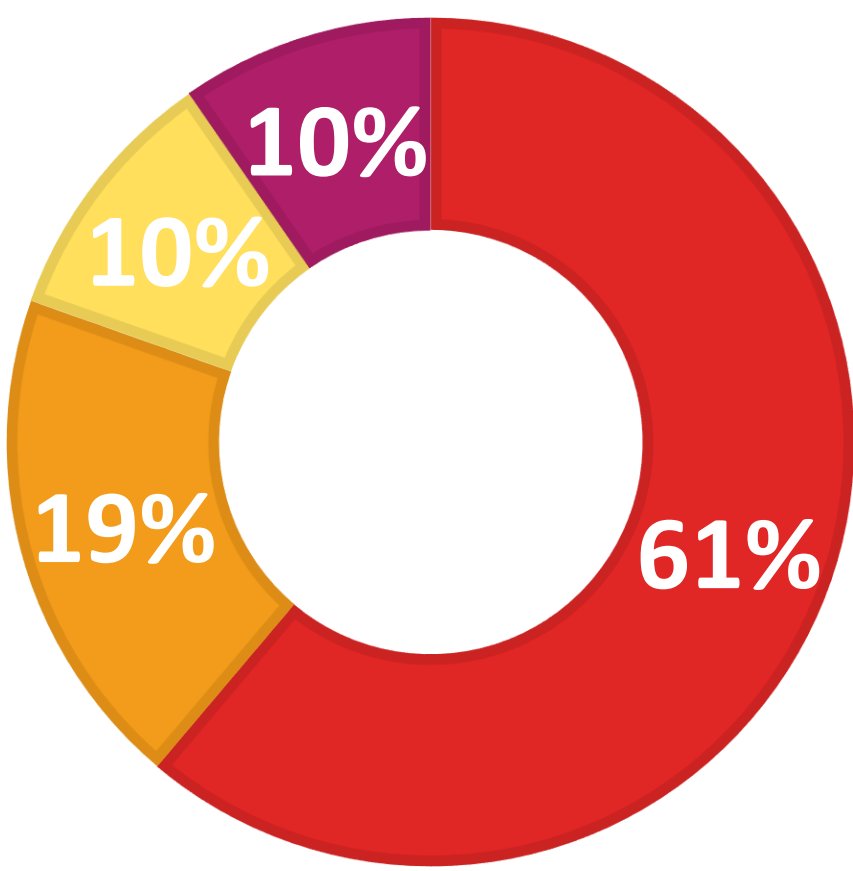


Reducción de tiempos de cambio de producto en el área de Wafer en una empresa de alimentos

1.DEFINICIÓN DEL PROBLEMA

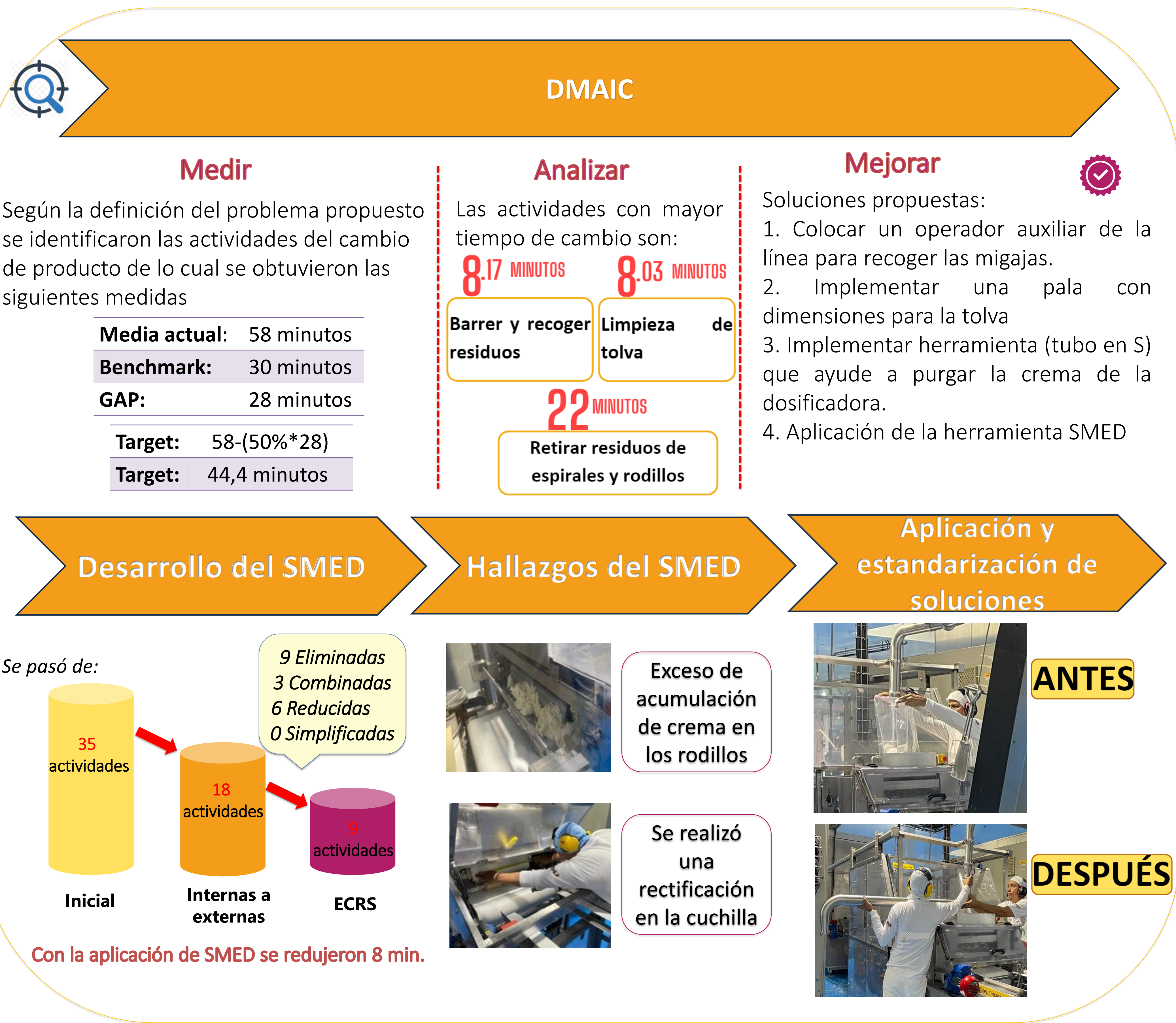
Los paros planeados oscilan alrededor de 10 horas a la semana, entre los que destacan el cambio de formato con un 19% y el cambio de producto el cual representa un 61% de los paros planeados.



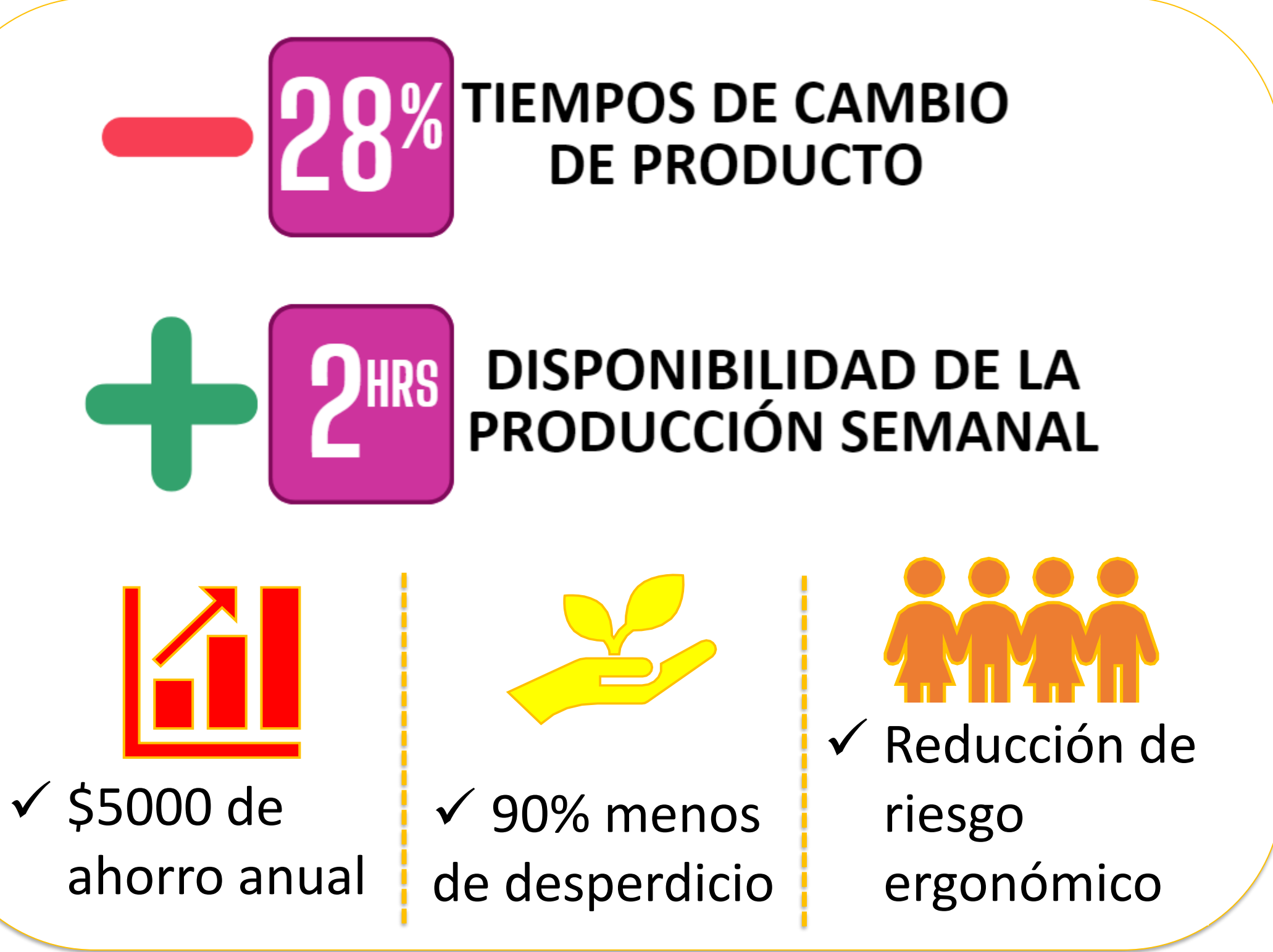
2.OBJETIVO GENERAL

Reducir el tiempo promedio de cambio de producto en el recurso UNTWAF de la línea 2 de galletas wafer en un 24% del promedio actual para aumentar la disponibilidad de producción aplicando la metodología DMAIC.

3.METODOLOGÍA



4.RESULTADOS



5.CONCLUSIONES

